



GAMME PRODUITS



UNILUX[®]

The Power To See



UNILUX[®]
The Power To See

LEDBEAACON

DÉTECTEZ LES DEFAUTS DE LA FORMATION DU PAPIER

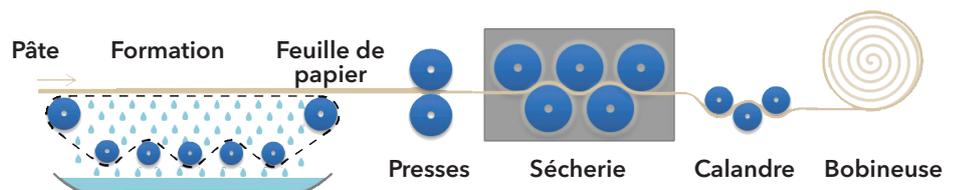
Projecteur-stroboscope polyvalent, idéal pour observer en détails la feuille dans le processus de fabrication du papier afin d'obtenir la meilleure qualité du produit final. Vue claire et performante de marches machine à grande vitesse, à toute distance. Observation de l'activité en partie formation, recherche des défauts et vérification de la qualité du produit final. Réduction des pertes de production en détectant les défauts et leur origine.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Eclairage lumineux, large et uniforme pour voir les détails, même au centre de la machine
- Ajustement réglable du flash lumineux pour plus de clarté, à tout moment de l'utilisation
- Construction robuste et coque souple de protection résistant aux conditions difficiles
- Résistance aux éclaboussures et projections, étanche à l'eau et à la pâte. Classé IP65 (S/N 1916168+)
- Synchronisation avec caméras fixes/mobiles
- Jusqu'à 1 heure 30 d'autonomie avant de recharger la batterie

VOIR L'ACTIVITÉ PARTOUT SUR LA MACHINE À PAPIER



LARGE GAMME D'APPLICATIONS

Formation
Saut de pâte
Egouttage
Transferts de feuille
Usure feutres et toiles
Analyse du mouvement

Circuits des cordes
Etat des buses
Angle d'arrivée du jet
Vitesse de rotation des rouleaux
Cylindres sécheurs et feutres
Rouleaux de détour et contre-rouleaux

Accumulation de pâte sur feutres et toiles
Cylindre aspirant de toile
Systèmes de lubrification
Rinceurs à haute pression
Calandrage

Coucheuse
Bobineuse
Fonctionnement machine, feutres et toiles et toutes opérations mécaniques

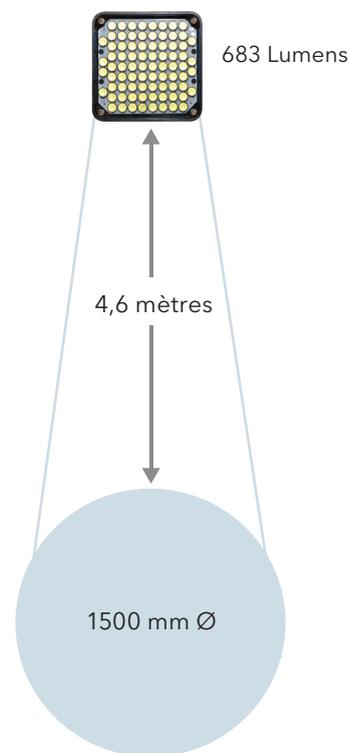


SPECIFICATIONS

LEDBEACON

Modèle	03-1254-DC-S-IP
Besoins en puissance	
Batterie	5 Ah Li/Ion
Watts max	54
Ampères max	2,9 (18V)
Temps de marche batterie (typ.)	Jusqu'à 1 heure 30
Sortie lumière	683 Lumens
Couverture	
A une distance de 1 mètre	400 mm Ø
A une distance de 2 mètres	800 mm Ø
A une distance de 4.6 mètres	1500 mm Ø
Fréquence flash	
Mode de déclenchement interne	30 - 99.999,9 flashes par minute
Mode de déclenchement externe	0 - 99.999,9 flashes par minute
Durée flash	2 µs à 0,5% période flash plafonné à 100 µs
Dimensions	
Dimensions (Long x Larg x H)	184 x 119 x 304 mm
Poids	2,1 kg
Environnement	
Température de fonctionnement	0 à 40°C
Humidité	0 - 95% sans condensation

RENDEMENT LUMINEUX ET COUVERTURE*



NOTE: de plus grandes zones peuvent être éclairées en tenant la lumière plus loin et en contrôlant l'éclairage ambiant. Unilux mesure un niveau d'éclairage au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant.

**Toutes les mesures prises à 6 000 F / M, durée 100 µs.*

ACCESSORIES



CÂBLE VIDÉO

(04-1879-6)

Utilisé pour connecter le stroboscope Beacon LED à une caméra vidéo compatible pour que le stroboscope puisse être utilisé comme source de lumière à haute intensité pendant l'enregistrement.



VALISE SOUPLE

(99-1155)

Facilite le transport de l'appareil d'un endroit à l'autre. L'étui souple contient un Beacon Led pour inspection, un chargeur et deux batteries puissantes.



VALISE RIGIDE

QUALIFIEE ATA

(99-1153)

Permet un transport facile de votre stroboscope. Conçue spécifiquement pour le Beacon Led pour éviter tout souci en transport et déplacement.

LED1

LE STROBOSCOPE LUMINEUX QUI S'ADAPTE À TOUTES LES POUCHES.

Inspection sur site de petites surfaces - c'est la spécialité de la LED1. Ce stroboscope pratique est conçu pour l'inspection des bandes étroites mais aussi pour la maintenance et le dépannage, par ex. les pièces de machines. Son format de prise en fait le compagnon idéal pour les opérateurs, les techniciens de service et les inspecteurs - toujours à portée de main.

Le LED1 est petit, mais l'intensité lumineuse ne doit pas être sous-estimée. La deuxième génération du format de poche, ce stroboscope est nettement plus lumineux que son prédécesseur. De plus c'est un vrai poids plume (moins de 300 g). Disponible en lumière blanche et UV.



APPLICATIONS

Inspection	Maintenance de l'usine	Surveillance	Tachymètre	Impression sécuritaire
Impression et Conversion, Fabrication de papier, de textile	Ceintures & chaînes, Synchronisation de mouvement à grande vitesse, Détecter le glissement des courroies et des bandes	Mouvement linéaire des emballages, des bouteilles, enregistrement de la presse	Vitesses de moteur, arbres, engrenages et poulies	Encres UV utilisées dans les documents financiers et gouvernementaux

CARACTERISTIQUES

- Durée du flash réglable
- Option de réglage automatique en fonction de l'énergie utilisée
- Plus lumineux que n'importe quel éclairage d'inspection portable comparable
- Maîtrisable d'une seule main et alimenté par batterie
- Jusqu'à 4 heures d'utilisation continue ou jusqu'à 8 heures d'utilisation intermittente (selon les paramètres)
- Construction robuste et légère (<300 g)



DONNEES TECHNIQUES	STANDARD	UV
Puissance requise	6W	4W
Durée de fonctionnement de la batterie (Dépendant des paramètres)	Jusqu'à 4 heures	Jusqu'à 4 heures
Sortie lumière (Durée de 50 µs)	1940 lux (A une distance de 300 mm)	62 µW/cm ² (A une distance de 200 mm)
Couverture	125 mm Ø (A une distance de 300 mm)	280 mm Ø (A une distance de 200 mm)
Taux de flash	300 à 50.000 éclairs par minute	
Durée du flash	10 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Taille (L x l x H)	147 x 89 x 25 mm	
Poids	0,30 kg	

COUVERTURE STANDARD



COUVERTURE UV



REMARQUE - De plus grandes zones peuvent être éclairées en plaçant la lumière plus loin et en contrôlant la lumière ambiante. Unilux recommande que les niveaux d'éclairage stroboscopique soient au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant afin d'éviter les images fantômes.

LED3

LAMPE D'INSPECTION POLYVALENTE POUR PRESQUE CHAQUE APPLICATION

Ce stroboscope LED est disponible en deux versions : **FLOOD** (Lumière étalée) & **SPOT** (Lumière concentrée), au choix comme appareil portable ou pour une installation fixe.

La combinaison réussie d'un design compact et d'un éclairage lumineux le rendent vraiment polyvalent. Idéal pour l'inspection de bande étroite afin de vérifier l'impression, le repérage et la qualité de la découpe. C'est aussi un outil parfait pour le contrôle des revêtements ou pour les travaux de maintenance.

Les deux unités disposent d'une construction entièrement métallique de haute qualité. Ils sont équipés de LEDs longue durée avec une durée de vie de 8 ans + * et une lumière continue en mode option. La vitesse et la durée du flash peuvent être réglées séparément.



LE PORTABLE

- Jusqu'à 3 heures d'autonomie de la batterie *
- Compact et léger
- Poignée ergonomique
- Housse de protection
- Indicateur de batterie faible

POUR UN MONTAGE FIXE

- Plusieurs options d'entrée de déclenchement
- Configuration multi-stroboscopique : plusieurs unités peuvent être assemblées dans un réseau pour fonctionner de manière synchronisée les unes avec les autres et permettent le contrôle de tous les stroboscopes à partir du stroboscope principal.



APPLICATIONS

Impression

Qualité et alignement des formulaires commerciaux
Inscription
Inspection de la production des enveloppes
Rembobinage
Pliage et perforation

Conversion

Inspection de copie interne
Analyse bord coupé et perforation et Analyse des adhésifs et revêtements

Maintenance

Inspection de la machine
Analyse des vibrations
Inspection des roulements
Inspection des courroies, des toiles, des moteurs, des arbres, des engrenages, des poulies et des chaînes.
Synchronisation de mouvement à grande vitesse
Mesure de la vitesse

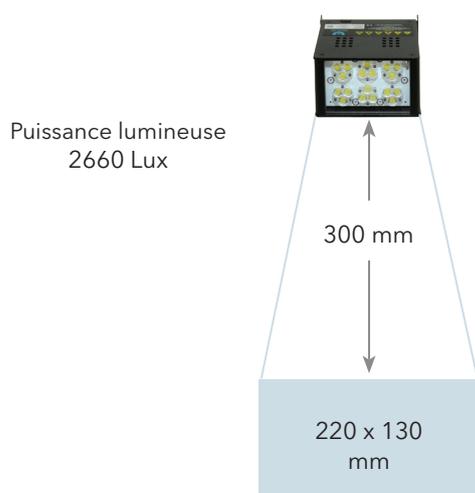
* Dépend des paramètres du flash



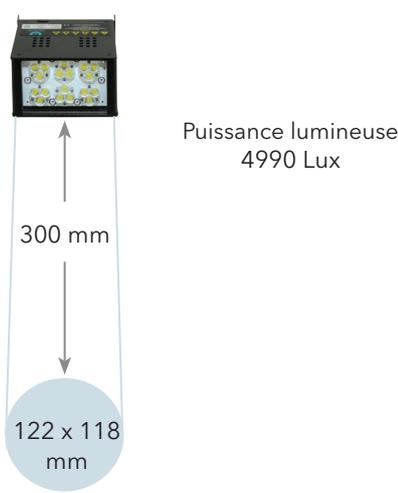
REFERENCE DU MODELE	FLOOD	SPOT
Portable	03-1247-DC-F	03-1247-DC-S
Montage Fixe	03-1247-F	03-1247-S
Puissance requise	15 Watts	15 Watts
Durée de fonctionnement de la batterie (uniquement sur portable)	Jusqu'à 3 heures*	Jusqu'à 3 heures*
Sortie de la lumière	À une distance de 300 mm	À une distance de 300 mm
@ 6000 F/M, Duration 50 µs	2,660 lux	4,990 lux
Couverture	À une distance de 300 mm	À une distance de 300 mm
I x H	220 x 130 mm	122 x 118 mm
Taux de flash	30-50,000 flashes par minute	
Source de déclenchement externe (sur le montage fixe uniquement)		
Impulsion TTL et collecteur ouvert	3.5V - 40V @ 10 mA 500ns largeur d'impulsion minimum	
Contact de fermeture	15 V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion minimale de 500 ns	
Durée du flash	2µ à 1% de la période d'éclair plafonnée à 100µs	
Dimensions	Taille	Poids
Portable	132 x 107 x 234 mm	1.10 kg
Montage Fixe	122 x 102 x 64 mm	0.52 kg

* Dépend des paramètres du flash

COUVERTURE DU FLOOD (ETALÉE)



COUVERTURE DU SPOT (CONCENTRÉE)



NOTE - de plus grandes zones peuvent être éclairées en tenant la lumière plus loin et en contrôlant l'éclairage ambiant. Unilux recommande un niveau d'éclairage au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant.

LED9

LE PLUS LUMINEUX, LE PLUS LÉGER, LE STROBOSCOPE LE PLUS EFFICACE DE SA CATEGORIE.

Le stroboscope LED9 est parfaitement adapté pour une inspection dans des espaces étroits. Avec sa lumière exceptionnellement brillante, vous pourrez distinguer des détails clairs à pleine vitesse de production.

Le LED9 est disponible en version portable ou fixe, monté, comme le modèle SPOT (lumière concentrée) ou modèle FLOOD (lumière étalée) et peut être interconnecté pour inspecter divers endroits sur une seule machine.

INTENSITE

- 3 fois plus lumineux que les lampes d'inspection au xénon comparables
- Une lumière concentrée et un éclairage uniforme offrent des détails plus clairs
- Durée du flash réglable pour identifier les défauts rapidement et efficacement
- Une lumière plus douce permet une inspection plus productive des surfaces réfléchissantes
- Mode permanent en option



APPLICATIONS

Impression

Contrôle de la qualité d'impression
Contrôle d'enregistrement
Qualité et alignement des documents commerciaux
Inspection de la production des enveloppes

Transformation

Rembobinage
Inspection des adhésifs et des revêtements
Analyse des bords et des perforations
Pliage et perforation
Inspection de copie interne

Maintenance

Inspection de la machine
Analyse des vibrations
Inspection des roulements
Inspection des courroies, des toiles, des moteurs, des arbres, des engrenages, des poulies et des chaînes

Autres

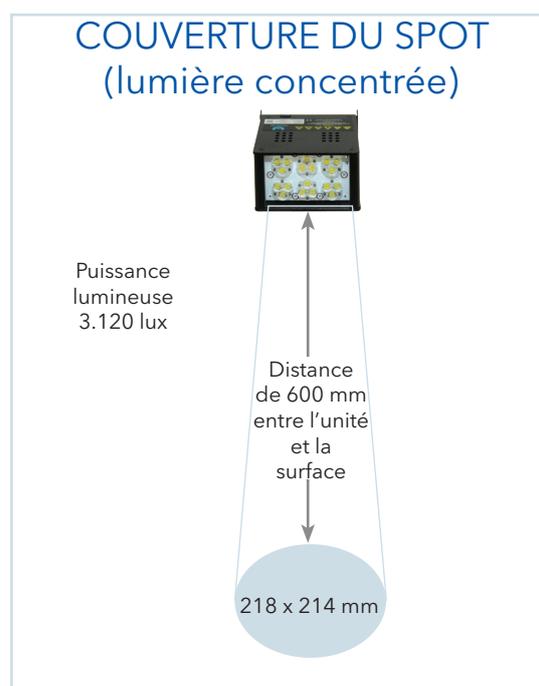
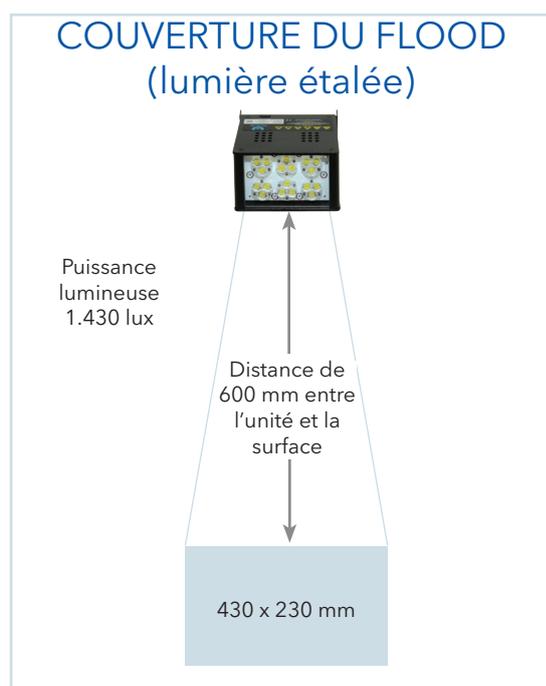
Mesure de la vitesse
Vision industrielle
Synchronisation de mouvement à grande vitesse

POLYVALENCE

- La petite taille du LED9 parmi les modèles portables ou montés le rend indispensable pour une inspection étroite
- Les versions Flood et Spot projettent davantage la lumière et plus largement pour s'adapter à chaque application
- Les réglages de la fréquence et de la durée du flash se synchronisent avec les exigences de la ligne ou de la machine
- La construction durable et de haute qualité résiste aux environnements industriels exigeants
- Caractéristiques supplémentaires des unités montées :
 - Connexion encodeur rotatif et déclencheur
 - Plusieurs unités s'interconnectent facilement pour des zones d'inspection plus larges ou pour l'inspection de diverses zones d'une machine ; les circuits les rendent auto-configurables.



REFERENCE MODELE	VERSION FLOOD (Lumière étalée)	VERSION SPOT (Lumière concentrée)
Portable	03-1253-DC-F	03-1253-DC-S
Montage fixe	03-1253-F	03-1253-S
Puissance requise	15W (15VDC @ 2,4A)	
Durée de fonctionnement de la batterie (uniquement portable)	Jusqu'à 3 heures	
Sortie de la lumière (@ 6000 flash à la minute / Durée du flash 50 µs)		
A une distance de 600 mm	1.430 lux	3.120 lux
A une distance de 900 mm	658 lux	1.400 lux
Couverture (L x H)		
A une distance de 600 mm	430 x 230 mm	218 x 214 mm
A une distance de 900 mm	634 x 340 mm	322 x 320 mm
Taux de flash		
Mode de déclenchement interne	30-50.000 flashes à la minute	
Mode de déclenchement externe / Mode codeur	1-50.000 flashes à la minute	
Durée du flash	2 µs à 0,5 % de la période d'éclair plafonnée à 100 µs	
Source de déclenchement externe (sur le fixe uniquement)		
Impulsion (TTL) et collecteur ouvert	3,5V - 40,0 V @ 10Ma 500NS largeur d'impulsion min.	
Libre de potentiel	12V et mise à la terre, largeur d'impulsion minimale de 500 ns	
Dimensions		
	Taille (L x l x H)	Poids
Portable	137 x 102 x 254 mm	1,10 kg
Montage fixe	127 x 102 x 63.5 mm	0,52 kg



REMARQUE - De plus grandes zones peuvent être éclairées en plaçant la lumière plus loin et en contrôlant la lumière ambiante. Unilux recommande que les niveaux d'éclairage stroboscopique soient au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant pour éviter les images fantômes.

LED12

UNE INSPECTION CLAIRE À DISTANCE

Identifiez vos problèmes de production et d'inspection à proximité de leur source. La nouvelle version du stroboscope d'inspection LED12 amélioré est encore plus facile à utiliser et vous offre plus de contrôle sur ce que vous voyez. La nouvelle technologie permet des réglages fins du taux de durée de flash, pour visualiser rapidement les petits détails dans une zone d'inspection ciblée.



- Inspecter à n'importe quel endroit dans votre processus de production
- Visualiser immédiatement la qualité de surface
- Identifier rapidement et efficacement les origines des défauts
- Surveiller les procédures de démarrage et d'arrêt
- Fournir une analyse de mouvement et des diagnostics de tous les équipements mécaniques

Comme toutes les lampes d'inspection Unilux, la LED12 fonctionne bien dans des environnements difficiles grâce avec une construction robuste et des batteries Li-Ion à changement rapide. Également disponible en Versions UV pour permettre l'inspection de l'impression en sécurité, pour les additifs brillants dans les soudeuses et les encres UV visibles. Contactez-nous pour plus d'information.

NOUVELLES FONCTIONNALITES

- Entrées de déclenchement améliorées permettant une synchronisation instantanée avec une zone d'inspection ciblée indépendamment des changements de vitesse
- Vraies harmoniques : faciliter le « réglage délicat » de la clarté de l'objet inspecté
- Double la portée du flash avec un contrôle plus précis de la fréquence de flash, élargit les possibilités
- Choisissez d'afficher la fréquence de flash en « Hz » ou en « flashes par minute »
- Fonction constante - transition rapide vers le dépannage / l'éclairage



APPLICATIONS

Impression et couverture

Étiquettes
Emballage
Refente
Rembobinage
Laminage et revêtement
Découpe

Papier

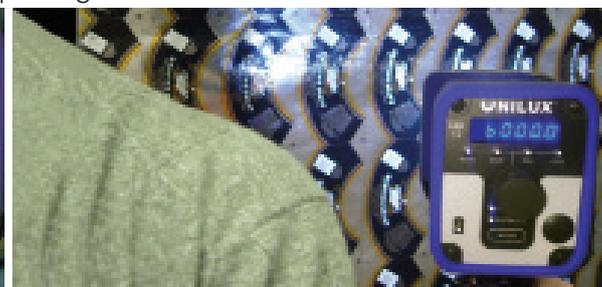
Buse de pulvérisation
Diagnostiques
Formation
Transfert
Finition
Dépannage

Métaux

Lignes de galvanisation
Lignes d'inspection
Lignes de recul
Mise à niveau de la tension
Étain

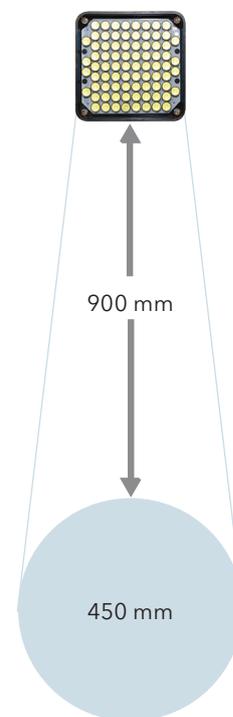
Autres

Mesure de la vitesse
Vision industrielle
Inspection par caméra
Durée de mouvement
Textiles



	LED-12 Portable	
REFERENCE DU MODELE	03-1266-DC-S	
Exigences de puissance	(2 Ah)	(5 Ah)
Watts maximum	54	54
Ampères maximum (18V)	2,9	2,9
Durée de fonctionnement de la batterie	approx. 1,5 hr	approx. 3,5 hr
Dimensions	Taille (L x l x H)	
Portable (Batterie 2 Ah)	184 x 119 x 287 mm	
Portable (Batterie 5 Ah)	184 x 119 x 304 mm	
Sortie lumière		
à une distance de 300 mm	4.750 lux	
à une distance de 900 mm	1.330 lux	
Couverture		
à une distance de 300 mm	300 mm Ø	
à une distance de 900 mm	450 mm Ø	
Source de déclenchement externe		
Impulsion	3,0-40V @ 10mA 100µs largeur d'impulsion min	
Collecteur ouvert	3,0-40V @ 10mA 100µs largeur d'impulsion min	
Libre de potentiel	12V @ 30mA et terre fournie 100µs largeur d'impulsion min.	
Taux de flash		
Mode interne de déclenchement	30 - 99.999 flashes à la minute	
Mode externe de déclenchement	0 - 99.999 flashes à la minute	
Durée du flash	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Environnement		
Température de fonctionnement	0 - 40°C	
Humidité	0 - 95% sans condensation	

SORTIE DE LA LUMIÈRE & COUVERTURE*



REMARQUE: De plus grandes zones peuvent être éclairées en éloignant la lumière et en contrôlant l'éclairage ambiant. Unilux recommande que les niveaux d'éclairage stroboscopiques soient au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant.

**Toutes les mesures prises à 6000 F / M, durée 50 µs.*

ACCESSOIRES



Câble de synchronisation vidéo

Il est utilisé pour connecter l'appareil à une Caméra vidéo compatible afin que le stroboscope puisse être utilisé comme source lumineuse de haute intensité pendant le tournage. La longueur du câble est de 1,8 m



Câble de déclenchement

Permet au stroboscope d'être déclenché en externe à l'aide d'un TTL, d'un collecteur ouvert ou d'une source contact libre de potentiel. La longueur du câble est de 5 m.

LED27_{FM}



Lumière étalée



Lumière concentrée

PREMIER STROBOSCOPE D'INSPECTION LED SPÉCIALEMENT CONÇU POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DES FABRICANTS DE MACHINES DANS LE MONDE.

Unilux a conçu le premier stroboscope LED intégrable de manière transparente dans les machines de fabricants. Le LED27 est la combinaison parfaite de forme et de fonctionnement; couverture exceptionnellement lumineuse dans un stroboscope compact facile à utiliser. Les commandes graphiques Smart Assist permettent à tout utilisateur de configurer et d'utiliser toutes les commandes et les instructions à l'écran dans leur langue.

POINTS FORTS

Fonctionne sur alimentation 24VDC afin d'éliminer une alimentation 110/220V AC séparée

Sa conception compacte prend peu de place sur la machine

Les LED à haut rendement offrent une large couverture d'inondation avec un éclairage uniforme

Disponible en plusieurs langues pour s'adapter aux opérations mondiales

CARACTERISTIQUES

- Une aide et des instructions à l'écran sont fournies pour chaque paramètre
- Un écran de tableau de bord simple affiche tous les paramètres critiques en un seul coup d'œil
- Durée et intensité réglables pour s'adapter à toute application
- Plusieurs unités peuvent être interconnectées pour une inspection rentable pour des largeurs de bande plus grandes
- Le mode d'allumage constant élimine le besoin d'éclairage supplémentaire pendant le changement de rouleau, etc.
- Une variété de sources de déclenchement

MULTIPLES LANGUES - Support pour des utilisateurs internationaux

Nous savons à quel point il est important de se sentir à l'aise avec les applications et d'être aussi productif que possible. Un des éléments clés est d'utiliser des stroboscopes dans une langue que vous connaissez bien ou que vous utilisez régulièrement. Langues disponibles : anglais, français, allemand, italien, espagnol, chinois et japonais. Plus à venir.

FRANÇAIS

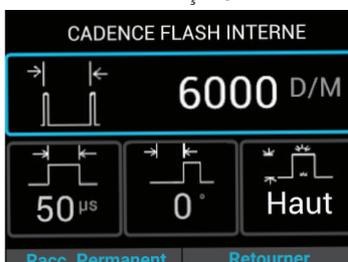


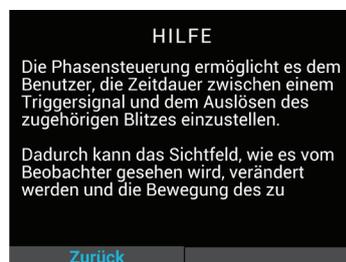
Tableau de bord

ESPAÑOL



Ecran d'intensité

ALLEMAND



Ecran d'aide

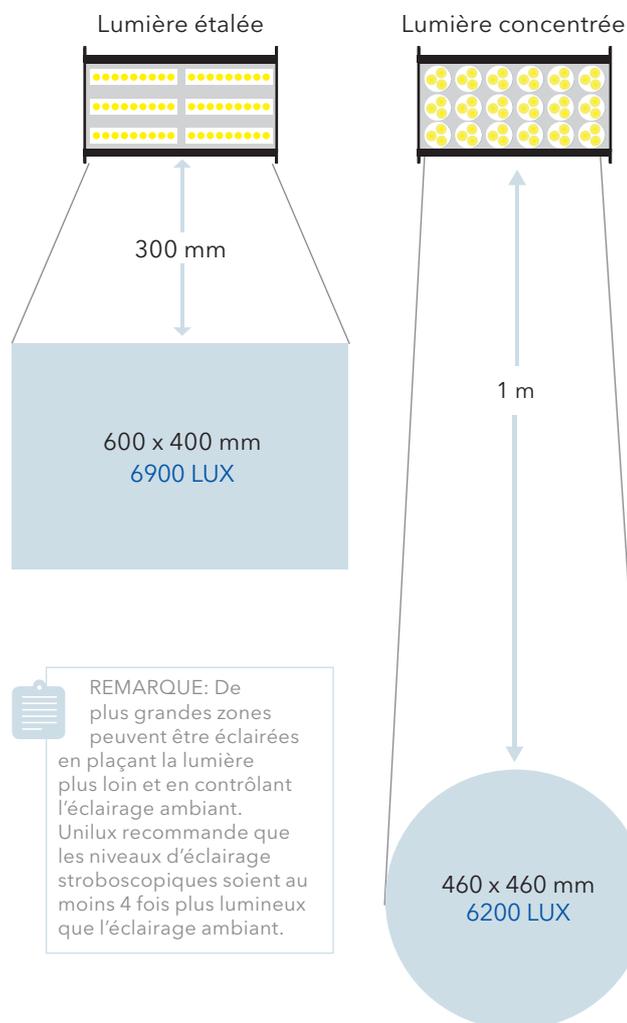
ANGLAIS



Ecran de fréquence

Référence du modèle	Lumière étalée	Lumière concentrée
Version à montage fixe	03-1251-F	03-1251-S
Sortie de la lumière (@ 6.000 F/M & 100 µs)		
à une distance de 300mm	6900 LUX	11600 LUX
à une distance de 600mm	1900 LUX	8250 LUX
à une distance de 1000mm	N/A	6200 LUX
Sortie de crête	7600 LUX	12800 LUX
Couverture (l x H)		
à une distance de 300mm	600 x 400 mm	340 x 315 mm
à une distance de 600mm	750 x 520 mm	390 x 370 mm
à une distance de 1000mm	N/A	460 x 460 mm
Taux de flash		
Mode de déclenchement interne	30 - 99.999 flashes par minute	
Mode externe de déclenchement	0 - 99.999 flashes par minute	
Déclencheur externe		
Source	0 - 1.666,65 Hz	
Impulsion (TTL) et collecteur ouvert	4.5V-40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion min	
Libre de potentiel	15V @ 200mA max et mise à la terre fournie Largeur d'impulsion minimale de 500 ns	
Dimension		
Taille (L x l x H)	126 x 153 x 106 mm	
Poids	1,3 kg	
Puissance requise 36W (24VDC @ 1.5A max)		
Durée du flash 2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs		
Environnement		
Température de fonctionnement	0-40°C	
Humidité	0-95% sans condensation	

SORTIE DE LA LUMIÈRE & COUVERTURE*

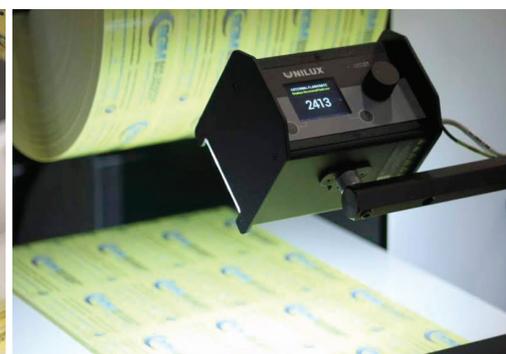


OPTIONS DE MONTAGE - flexibles selon vos besoins

Facile à monter sur n'importe quelle machine, installation super simple. Choisissez l'option de montage qui vous convient le mieux:



Deux options de montage par le haut ou le bas



LED2000 SERIES

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES



INSPECTION PUISSANTE SUR TOUTE LA LARGEUR DE LA LIGNE

Les systèmes d'inspection de la série LED2000 facilitent la tâche pour identifier les défauts de surface, de revêtement ou de qualité d'impression. Afin que vous puissiez réagir rapidement pour maintenir la qualité et réduire les déchets.

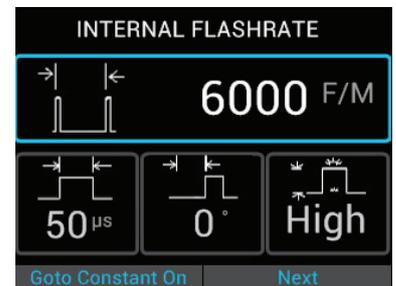
NOUVEAUTÉ



SMARTASSIST™

Allez au-delà des codes de cryptage et des lectures numériques pour utiliser pleinement les fonctionnalités puissantes de la stroboscopie la plus avancée de l'industrie des systèmes d'inspection.

Smart Assist™ est une plate-forme d'exploitation qui simplifie la configuration et l'utilisation tout en accédant facilement à des fonctionnalités puissantes et à des fonctions avancées.



LED2000

SERIES

Que vous cherchiez à inspecter une zone étroite de quelques centimètres seulement ou une ligne de plusieurs mètres de large, les stroboscopes de la série LED2000 répondent à vos exigences.

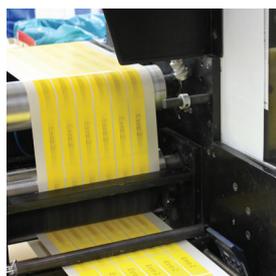
Vous pouvez choisir parmi 6 modèles dotés de lumière brillante et puissante. Ces stroboscopes d'inspection de haute qualité peuvent être utilisés dans d'innombrables applications avec des fonctionnalités poussées telles que la vitesse de flash réglable et la durée du flash, une lumière plus douce pour surfaces hautement réfléchissantes et options de montage flexibles.

- Une lumière plus claire et plus uniforme permet d'identifier les plus petits défauts
- Lumière plus douce pour une inspection productive des surfaces réfléchissantes
- La lumière blanche approchant le spectre visible de la lumière du soleil révèle les vraies couleurs
- La durée de flash réglable de 2 à 100 μ s maximise les capacités d'inspection détaillée
- Synchronisation automatique à la vitesse de ligne à partir d'un système d'impulsion à collecteur ouvert, de contact, signal de fermeture externe et vidéo, émetteur et encodeur rotatif

La famille des stroboscopes LED2000 associe les avantages opérationnels et environnementaux des LED et la puissance des stroboscopes Xénon.

APPLICATIONS:

IMPRESSION



- Emballage
- Etiquettes
- Refente
- Rembobinage
- Gaufrage
- Imprimeuses
- Découpe

TRANSFORMATION



- Inspection du laminage et revêtement
- Refente
- Rembobinage
- Gaufrage
- Imprimeuses
- Découpe

PAPETERIE



- Inspection du papier spécialisé et de la calandre
- Refente
- Rembobinage
- Imprimeuses
- Découpe

METAUX



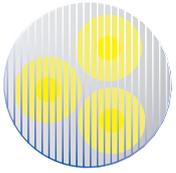
- Lignes de galvanisation
- Lignes de revêtement et de peinture
- Lignes de masquage
- Lignes d'aluminium
- Lignes d'inspection
- Rouleaux de brides

AUTRES



- Analyse de mouvement
- Cascades d'eau
- Eclairage à effets spéciaux

3 SORTES DE LENTILLES



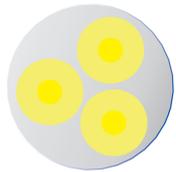
COUVERTURE STANDARD FLOOD

Le LED2000 avec couverture standard FLOOD (Lumière Étalée) est conçu pour les applications où la bande est plus large que le stroboscope installé. La couverture est jusqu'à 400 mm plus large (à 1 m de distance) que le stroboscope installé.



COUVERTURE H-SERIES

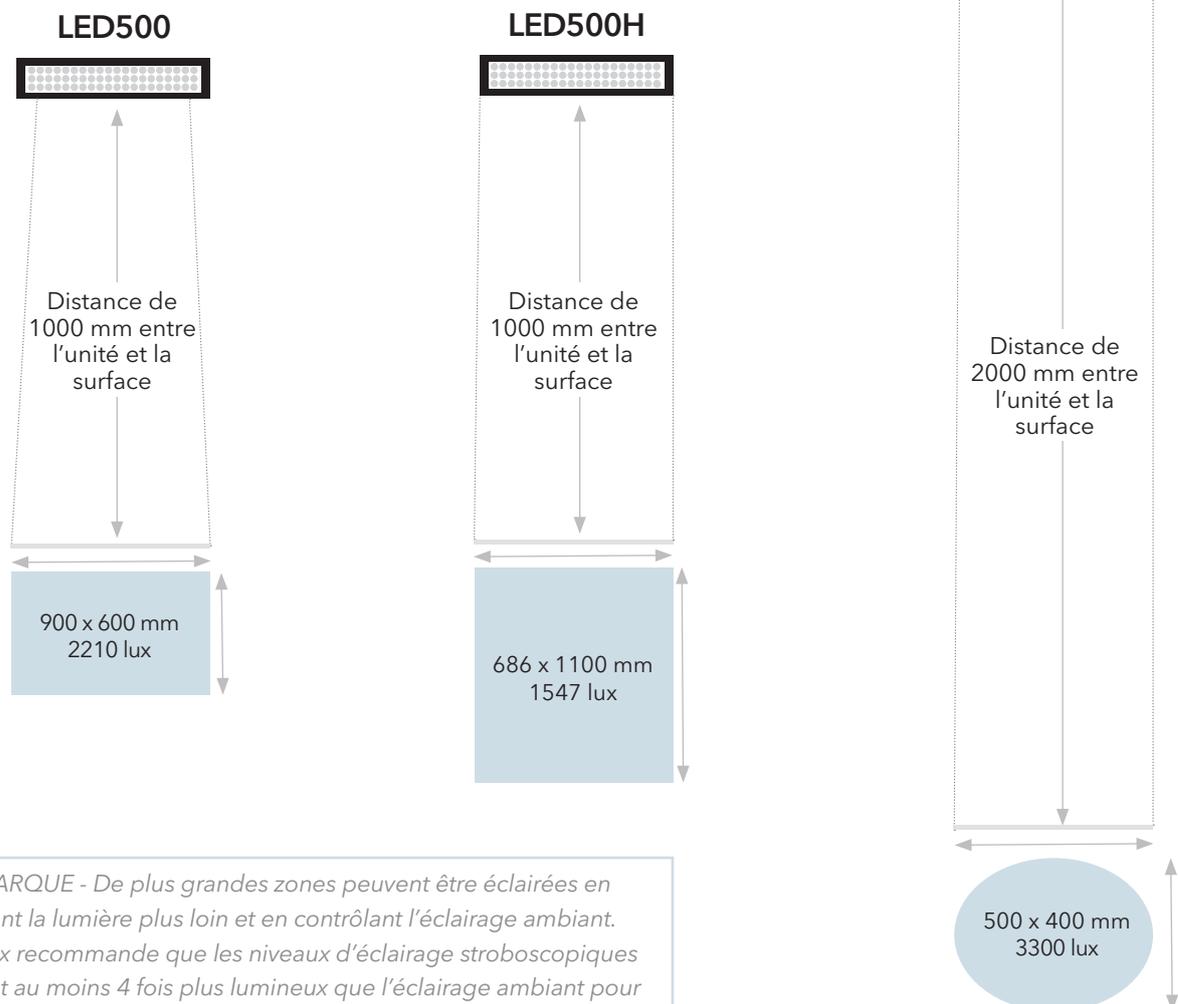
Le LED2000 à couverture verticale est conçu pour les applications qui nécessitent un grand champ d'inspection dans le sens du mouvement.



COUVERTURE SPOT (LUMIÈRE CONCENTRÉE)

Le LED2000 avec couverture ponctuelle est conçu pour éclairer des surfaces à une plus grande distance. Le résultat des lentilles focalisées est une lumière concentrée avec un rendement plus élevé à distance.

Pour exemple la couverture du modèle 500 dans les trois versions:



REMARQUE - De plus grandes zones peuvent être éclairées en plaçant la lumière plus loin et en contrôlant l'éclairage ambiant. Unilux recommande que les niveaux d'éclairage stroboscopiques soient au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant pour éviter les images fantômes.

MODELES / TAILLES DISPONIBLES

La famille LED 2000 comprend de nombreux modèles couvrant des largeurs de 250 mm à 2,9 mètres.

	STANDARD	MODÈLE H	MODÈLE S
	Zone d'éclairage à une distance de		
	1000 mm	1000 mm	2000 mm
	700 x 430 mm (1430 lux)	N/A	800 x 800 mm (820 lux)
	900 x 600 mm (2210 lux)	686 x 1100 mm (1547 lux)	1100 x 960 mm (3300 lux)
	1400 X 600 mm (3510 lux)	1067 x 1100 mm (2457 lux)	1400 x 960 mm (3500 lux)
	1900 x 600 mm (3770 lux)	1448 x 1100 mm (2639 lux)	1700 x 960 mm (3600 lux)
	2400 x 600 mm (3800 lux)	1854 x 1100 mm (2660 lux)	2000 x 960 mm (3600 lux)
	2900 x 600 mm (3800 lux)	2210 x 1100 mm (2730 lux)	2300 x 960 mm (3600 lux)



REMARQUE - La série LED 2000 est également disponible en version UV

CARACTERISTIQUES

Modèle/ N° de pièce	250	500	1000	1500	2000	2500
Standard	03-1239-250	03-1239-500	03-1239-1000	03-1239-1500	03-1239-2000	03-1239-2500
Modèle H	N/A	03-1239-500H	03-1239-1000H	03-1239-1500H	03-1239-2000H	03-1239-2500H
Modèle S	03-1239-250S	03-1239-500S	03-1239-1000S	03-1239-1500S	03-1239-2000S	03-1239-2500S

Puissance requise	100 à 240 VCA 50/60 Hz					
Watts maxi	65	135	270	405	540	675
Ampères max (@100V)	0,85	1,5	3,0	4,5	6,0	7,5

Taux de flash	
Mode interne	30-99.999 F/M
Mode de déclenchement externe	0-99.999 F/M
Mode Encodeur	0-99.999 F/M

Durée du flash	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs
----------------	---

Source de déclenchement externe	
Impulsion (TTL) et collecteur ouvert	4,5V min - 40V max @ 10 mA 500 µs largeur d'impulsion min
Libre de potentiel	15 V et terre fournie 500 µs largeur d'impulsion min

Dimensions						
L x l x H (mm)	285x114x155	513x114x155	970x114x155	1428x114x155	1885x114x155	2342x114x155
Poids (kg)	2,5	4,2	7,6	11,0	14,4	17,8

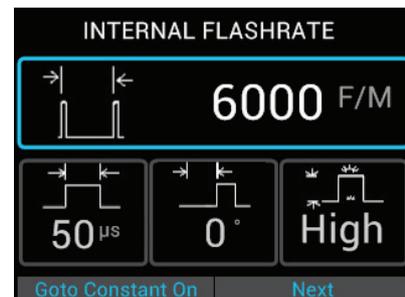
Environnement	
Température de fonctionnement	0-40°C
Humidité	0-95% sans condensation

UNE INTERFACE GRAPHIQUE FACILE À UTILISER REND LA PRÉCISION SIMPLE

Utilisez toute la puissance de votre système d'inspection stroboscopique Unilux LED avec Smart Assist™ - un système de contrôle pour guider l'utilisateur grâce à la configuration et à l'utilisation, ce qui vous permet de voir plus facilement que jamais votre processus avec des détails nets et clairs à pleine vitesse de production.

- Une aide et des instructions à l'écran sont fournies pour chaque paramètre, réduire le temps nécessaire pour configurer le système
- Disponible en plusieurs langues pour s'adapter aux opérations
- Contrôlez les paramètres tels que l'intensité, la fréquence et la durée avec précision
- L'écran de tableau de bord simple affiche tous les paramètres critiques en un seul coup d'œil
- Écran couleur, texte à contraste élevé et touches intelligentes multifonctions facilitent la personnalisation de chaque paramètre si nécessaire
- Accédez facilement à des configurations avancées telles que Cross Light Inspection pour la qualité de la surface ou la possibilité de voir les normes et les encres UV visibles sur la même ligne

Pour l'observation directe des défauts à pleine vitesse de production, l'inspection stroboscopique est imbattable.

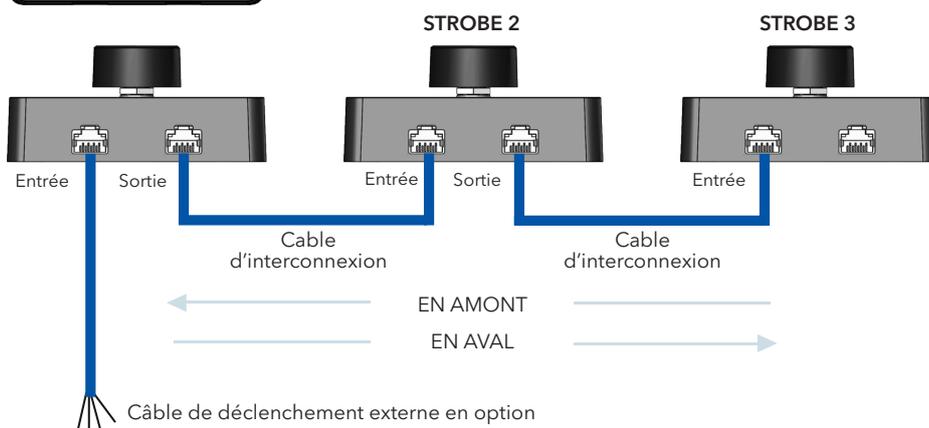


L'écran du tableau de bord offre un accès facile à la durée, à la phase et à l'intensité.

CONFIGURATION MULTI STROBOSCOPES



Les stroboscopes Unilux LED2000 peuvent être reliés dans un réseau avec ou sans télécommande pour des techniques d'inspection avancées comme l'inspection de la lumière croisée ou possibilité de visualiser les encres standard et UV-visibles sur la même ligne. La mise en réseau permet aux stroboscopes de fonctionner de manière synchrone avec chaque Stroboscope et permet le contrôle de tous les stroboscopes à partir d'un seul point.



ACCESSOIRES

TELECOMMANDE



CÂBLE DE
VITESSE DE LIGNE
ANALOGIQUE



ENCODEUR
ROTATIF



TELECOMMANDE

Avoir les mêmes fonctionnalités que le panneau de commande de la série LED2000 dans la paume de votre main.

CÂBLE DE VITESSE DE LIGNE ANALOGIQUE

Synchronisez le taux de flash à la vitesse de votre ligne en utilisant la norme de l'industrie Signalisation : 0-10V ou 4-20mA.

ENCODEUR ROTATIF

Synchronisez instantanément et automatiquement la vitesse de flash à la vitesse du matériau. L'encodeur rotatif fournit un signal au stroboscope qui est proportionnel à la vitesse de la bande.

CÂBLE D'INTERCONNEXION

Utilisez le câble d'interconnexion pour créer un réseau de plusieurs stroboscopes et activer le contrôle de ces stroboscopes à partir d'une unité maître commune ou d'une télécommande en option.

CÂBLE D'ENTREE DE DECLENCHEMENT

Utilisez le câble d'entrée de déclenchement pour synchroniser le flash d'un stroboscope à un signal déclencheur externe à partir d'appareils tels que les capteurs d'écart ou de registre, etc.

UNILUX[®]
SIEGE ET USINE

UNILUX INC

North, Central & South America
59 North 5th Street
Saddle Brook, NJ 07663
USA
(t) +1-201-712-1266
(f) +1-201-712-1366
unilux@unilux.com

GLOBAL OFFICES

UNILUX EUROPE GMBH

POB 12 01 46, 40601 Düsseldorf
Seeweg 20, 40627 Düsseldorf
Germany
(t) +49-211-28071171
europe@unilux.com

UNILUX ASIA

179/177 Supalai Place
Sukhumvit Soi 39
Bangkok, 10110
Thailand
(t) +66-086-977-1303
kirk@unilux.com

UNILUX CHINA

Apt. 10-B
1081-1089 Pudong Ave.
Shanghai, 200135
China
(t) +86-021-68552511
joezhao@unilux.com

UNILUX INDIA

Flat No. 16, 3rd Floor
B-2 Extn. Plot No.12, Krishna Kunj
Sewak Park, Uttam Nagar
New Dehli – 110059
India
(t) +98-1899-6772
ashwani@unilux.com

LEDUV

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES



SORTIE LUMINEUSE SUPÉRIEURE POUR L'INSPECTION DES MARQUAGES DE SÉCURITÉ UV

Les documents insuffisamment protégés peuvent être facilement copiés ou falsifiés. Les encres UV visibles sont utilisées dans les éléments de texte et d'image comme une mesure efficace pour garantir la sécurité. À l'aide de lampes stroboscopiques d'inspection UV, la qualité des éléments de sécurité peut être vérifiée pendant le processus d'impression.

En utilisant des diodes LED au lieu de filtres UV qui couvrent les lentilles des stroboscopes à base de xénon, Unilux élimine l'inconvénient du filtre. L'inconvénient était le résultat de l'utilisation du filtre pour supprimer diverses longueurs d'ondes visibles de la lumière, réduisant ainsi la sortie de la lumière stroboscopique. Sans avoir besoin d'un filtre, les diodes UV peuvent émettre une puissance d'éclairage totale, ce qui les rend 10 fois plus lumineuses que les lampes au xénon comparables avec filtres. Et, comme les lampes stroboscopiques à LED éliminent les points chauds générés dans les lampes au xénon, les inspecteurs obtiennent une vue beaucoup plus uniforme de la bande.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Disponible en version portable et fixe
- Vitesse de flash réglable de 30 à 99 999,9 flashes par minute
- Réglages séparés de la fréquence et de la durée du flash
- Rendement 10 fois plus lumineux que les UV au xénon
- Éclairage uniforme de 280 à 2300 mm
- Longueur d'onde 365nm



APPLICATIONS DE REVÊTEMENTS ET D'IMPRESSIONS POUR LA SÉCURITÉ

Financier

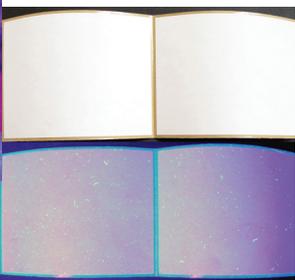
Documents fiscaux
Documents financiers
Chèques
Billets de banque
Numéros de série
Devises
Films pour cartes de crédit

Gouvernement

Les bulletins de vote
Cartes d'identité
Passports
Obligations d'État
Tampons de la Poste
Tickets de loterie
Tampons de prescription

Produit

Dispositifs anti-falsification
Product authentication
Date et validation du lot
Anti-contrefaçon
Promotions
Revêtements
Films Polyester



LED1UV

Léger, brillant, robuste et facile à utiliser

Une lampe d'inspection puissante et portable pour l'inspection des encres et des revêtements UV-visibles. Il est assez petit pour tenir dans votre poche, mais son rendement lumineux est suffisamment puissant pour que vous puissiez voir les moindres détails.



Référence du modèle	03-1250
Exigences d'alimentation	4W (9VDC @ .44A max)
Autonomie de la batterie	jusqu'à 4 heures
Rendement lumineux	150 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à une distance de 300 mm)
Couverture	280mm \varnothing (à une distance de 300 mm)
Taux de flash	300 à 50000 éclairs par minute
Durée du flash	10 μs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 μs
Taille	147 x 89 x 25 mm
Poids	0,30 kg

LED9 UVX

Lumineux, flexible et économique

La conception compacte et légère le rend idéal pour l'inspection de bandes étroites afin de garantir la qualité d'éléments imprimés avec des encres UV-visibles. En répartissant plus uniformément l'éclairage utilisable, les stroboscopes UVX fournissent une représentation plus fidèle de la qualité d'impression ou de revêtement en éliminant les points chauds. Repérez rapidement les défauts et corrigez-les à la source avant qu'ils ne gâchent une production. Disponible en version portable ou pour un montage fixe.



	Portable	Montage fixe
Référence du modèle	03-1268-DC-UVX	03-1268-UVX
Exigences d'alimentation	18V 2Ah	15W (15VDC @ 1A)
Autonomie de la batterie (2Ah)	jusqu'à 6 heures	--
Size	132 x 107 x 234 mm	126 x 102 x 64 mm
Weight	1,10 kg	0,52 kg
Rendement lumineux	1830 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à une distance de 300 mm) 680 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à une distance de 600 mm) 1960 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (radiance maximale)	
Couverture	300 x 350mm (à une distance de 300 mm) 400 x 425mm (à une distance de 600 mm)	
Source de déclenchement externe	0 - 833 Hz 3,5V-40V @ 10mA 500ns min largeur d'impulsion 15 V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion min 500ns	
Taux de flash	30 - 50000 éclairs par minute 0 - 50000 éclairs par minute	
Durée du flash	2 μs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 μs	
Humidité	0-95% sans condensation	
Température de fonctionnement	0 - 50°C	



LED12 UVX

Inspection claire pour l'impression et l'emballage de sécurité

Notre stroboscope UV portable le plus intense en lumière pour l'inspection des impressions de sécurité, des revêtements, des scellants et des encres à incandescence. Il combine les avantages opérationnels et environnementaux des LED avec la puissance des stroboscopes au xénon.

Référence du modèle	03-1269-DC-UVX
Exigences d'alimentation	18V 2-5Ah
Autonomie de la batterie (2Ah)	jusqu'à 3 heures
Taille	203 x 119 x 287 mm (avec une batterie de 2Ah) 203 x 119 x 304 mm (avec une batterie de 5Ah)
Poids	1,7 kg (avec une batterie de 2Ah) 1,9 kg (avec une batterie de 5Ah)
Rendement lumineux	7100 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à 300 mm de distance) 2800 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à 600 mm de distance) 9900 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (radiance maximale)
Couverture	400 x 300 mm (à 300 mm de distance) 530 x 380 mm (à 600 mm de distance)
Source de déclenchement externe	0-1666,65 Hz
- Impulsion (TTL)	4,5V - 40V @ 10mA 500ns min largeur d'impulsion
- Collecteur ouvert	4,5V - 40V @ 10mA 500ns min largeur d'impulsion
- Fermeture du contact	15 V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion min 500ns
Taux de flash	
- Mode de déclenchement interne	30 - 99999,9 éclairs par minute
- Mode de déclenchement externe et mode encodeur	0 - 99999,9 éclairs par minute
Durée du flash	2 μs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 μs
Température de fonctionnement	0 - 40°C
Humidité	0 - 95% sans condensation



LED250 UV (concentré)

Rendement lumineux supérieur pour l'inspection des encres et des revêtements UV-visibles

Obtenez des détails nets grâce à l'inspection sur bande étroite, moyenne et large des impressions et des revêtements de sécurité. Détectez le plus petit des défauts dans les applications de sécurité pour garantir la qualité de chaque produit UV que vous livrez.

Référence du modèle	03-1244-250
Exigences d'alimentation	65W (100V @ ,85A)
Rendement lumineux	8130 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (à 300 mm de distance) 9650 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ (radiance maximale)
Couverture	500 x 400mm (à 300 mm de distance)
Taille	285 x 99x 155mm
Poids	2,47 kg
Source de déclenchement externe	0 - 1666,65 Hz
- Impulsion (TTL) & collecteur ouvert	4,5V - 40V @ 10mA 500ns min largeur d'impulsion
- Fermeture du contact	15V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion min 500ns
Taux de flash	
Mode de déclenchement	
- interne	30 - 99999 éclairs par minute
- externe et mode encodeur	0 - 99999 éclairs par minute
Durée du flash	2 μs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 μs
Température de fonctionnement	0 - 40°C
Humidité	0 - 95% sans condensation



LED500 UVX, LED1000 UVX & LED1500 UVX

Rendement lumineux supérieur pour une inspection pleine largeur des encres et des revêtements UV-visibles

Obtenez des détails nets grâce à l'inspection sur bande moyenne et large de l'impression de sécurité et des revêtements. Détectez le plus petit des défauts dans les applications de sécurité pour garantir la qualité de chaque produit UV que vous livrez.

Référence du modèle	03-1270-500	03-1270-1000	03-1270-1500
Exigences d'alimentation	135W (100V @ 1,5A)	270W (100V @ 3,0A)	405W (100V @ 4,5A)
Rendement lumineux à une distance de 300 mm Radiance maximale	5950 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7660 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$	5950 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7660 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$	5950 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ 7660 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Couverture à une distance de 300 mm	800 x 600mm	1300 x 600mm	1800 x 600mm
Taille	513 x 114 x 155 mm	970 x 114 x 155 mm	1428 x 114 x 155 mm
Poids	4,22 kg	7,64 kg	11,02 kg
Source de déclenchement externe	0-1666.65 Hz		
- Impulsion (TTL) & collecteur ouvert	4.5V - 40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion		
- Fermeture du contact	15 V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion min 500ns		
Taux de flash			
Mode de déclenchement			
- interne	30 - 99999 éclairs par minute		
- externe et mode encodeur	0 - 99999 éclairs par minute		
Durée du flash	2 μs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 μs		
Température de fonctionnement	0 - 40°C		
Humidité	0 - 95% sans condensation		



Pour plus d'informations, veuillez nous contacter : Unilux Europe GmbH, Düsseldorf, Allemagne, (t) +49 211 28071171, sales@unilux-europe.eu



PULSAR



LE STROBOSCOPE D'INSPECTION LE PLUS PUISSANT

Analysez les mouvements et recherchez les éléments critiques sur une grande zone ou de loin avec ce puissant stroboscope.

Pulsar est le seul stroboscope qui émet autant de lumière - plus que suffisant pour analyser le mouvement à une distance sûre. La combinaison idéale de puissance et de compacité.

Unilux est un partenaire reconnu pour des installations d'essais, des souffleries et des laboratoires dans le monde entier.

Profitez de notre expertise.

APPLICATIONS

- **L'Aéronautique** - Analyse de mouvement à grande vitesse et sur une grande surface.
- **Soufflerie** - Visualiser le comportement d'objets en mouvement rapide dans un environnement contrôlé.
- **Cavitation** - Visualiser l'action des hélices du navire pendant le fonctionnement.
- **Fabrication** - Visualiser les processus de production sur une grande distance ou dans des conditions environnementales lumineuses.
- **Sports** - Analyse à grande vitesse de l'équipement sportif pour évaluer la performance.
- **Comportement du fluide** - Performance de la valve et de la buse.



SMARTASSIST™

LANGAGES MULTIPLES - Support pour utilisateurs internationaux

Nous savons à quel point il est important de se sentir à l'aise avec les applications et d'être aussi productif que possible. Un élément clé pour cela consiste à utiliser des stroboscopes dans une langue que vous connaissez bien ou que vous utilisez régulièrement dans votre travail. Smart Assist™ est une plateforme d'exploitation qui simplifie la configuration et l'utilisation tout en facilitant encore davantage l'accès aux fonctionnalités puissantes et aux fonctions avancées.

Langues disponibles : anglais, français, allemand, italien, espagnol, chinois, russe, turc, coréen et japonais. Plus à suivre.

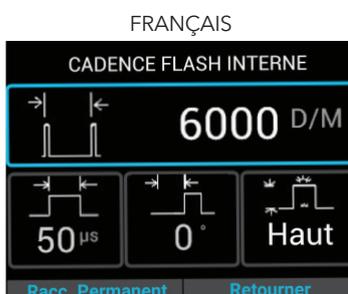


Tableau de bord



Ecran d'intensité



Ecran d'aide

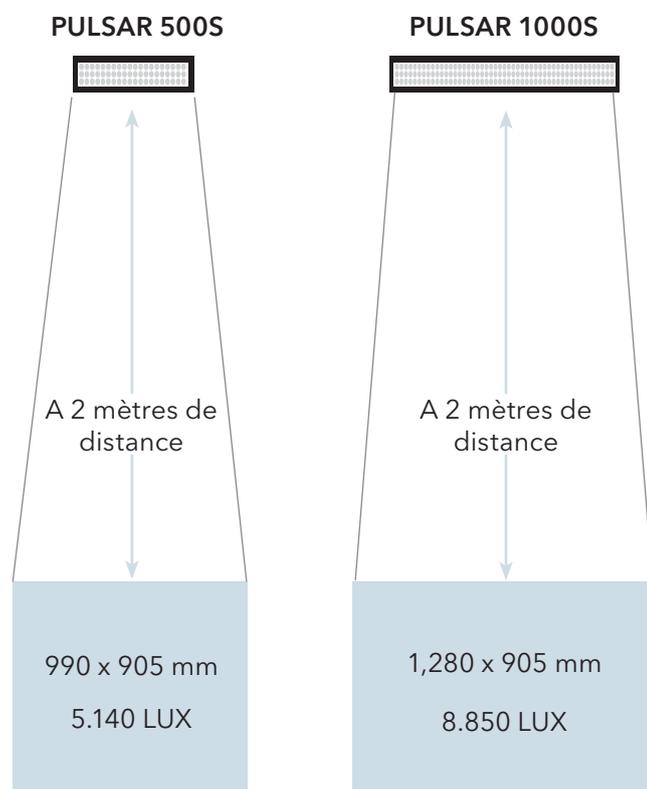


Ecran de fréquence

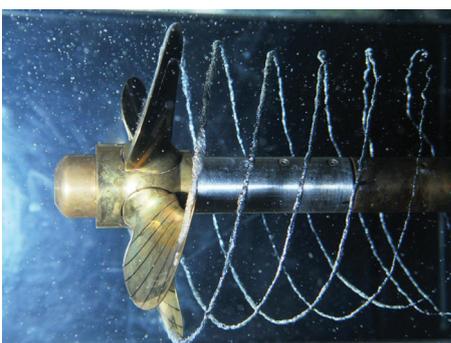
CARACTERISTIQUES

Modèles	PULSAR 500S	PULSAR 1000S
Watts maximum	144W	280W
Ampères maximum (@110V)	1,40A	2,8A
Taille	114 x 513 x 155 mm	114 x 914 x 155 mm
Poids	4,2 kg	7,6 kg
Sortie lumière		
A 2 mètres de distance	5.140 Lux	8.850 Lux
Sortie de crête	17.510 Lux	20.000 Lux
Couverture		
A 2 mètres de distance	990 x 905 mm	1280 x 905 mm
Puissance requise		
	100 à 240 VCA 50/60 Hz	
Taux de flash		
Mode interne de déclenchement	30 à 99.999 flashes par minute	
Mode externe de déclenchement	0 à 99.999 flashes par minute	
Mode encodeur	0 à 99.999 flashes par minute	
Déclencheur externe		
Source	0 - 1.666,67 Hz	
Impulsion	4.5V - 40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion min	
Collecteur ouvert	4.5V - 40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion min	
Libre de potentiel	15V d'impulsion de 500 ns minimum	
Durée du flash		
	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Environnement		
Température de fonctionnement	0-40°C	
Humidité	0-95% sans condensation	

SORTIE LUMIÈRE ET COUVERTURE



REMARQUE: De plus grandes zones peuvent être éclairées en maintenant la lumière plus éloignée et en contrôlant l'éclairage ambiant. Unilux recommande des niveaux d'éclairage stroboscopique au moins 4 fois plus lumineux que l'éclairage ambiant.



WW1250

INSPECTION STROBOSCOPIQUE POUR LARGE BANDE

Le WW1250 est la combinaison parfaite taille/fonction qui en font un stroboscope efficace et compact, facile à utiliser. Les commandes Smart Assist™ permettent à tout utilisateur de configurer et d'utiliser facilement toutes les commandes et les instructions à l'écran dans leur propre langue. Le WW1250 a été spécialement conçu pour une inspection efficace des emballages souples; sur de larges presses d'héliogravure ou flexo, enrouleurs, découpeuses et complexes.



CARACTERISTIQUES

- Les LED à haut rendement offrent une couverture lumineuse et uniforme pour l'inspection sur l'ensemble de la bande, jusqu'à 1250 mm
- Fonctionne sur une alimentation de machine de 24 V CC. Peut également être utilisé à partir de systèmes 110 / 220V AC
- L'écran simple du tableau de bord montre tous les paramètres critiques en un seul coup d'œil
- Une aide et des instructions à l'écran sont fournies pour chaque paramètre.
- La conception compacte nécessite un espace machine minimal.
- Performances fiables et durables

RENTABLE

SMARTASSIST™

LANGAGES MULTIPLES- Support pour les utilisateurs internationaux

Nous savons à quel point il est important de se sentir à l'aise avec les applications et d'être aussi productif que possible. Un élément clé pour cela consiste à utiliser des stroboscopes dans une langue que vous connaissez bien ou que vous utilisez régulièrement dans votre travail. Smart Assist™ est une plateforme d'exploitation qui simplifie la configuration et l'utilisation tout en facilitant encore davantage l'accès aux fonctionnalités puissantes et aux fonctions avancées.

Langues disponibles: anglais, français, allemand, italien, espagnol, chinois, russe, turc, coréen et japonais.
Plus à suivre.

FRANÇAIS

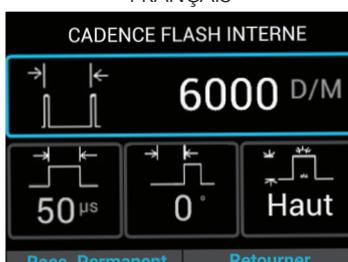


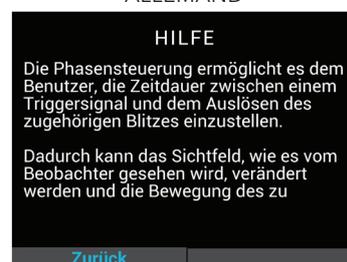
Tableau de bord

ESPAÑOL



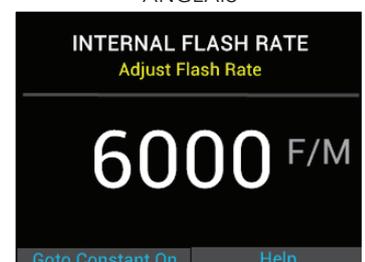
Ecran d'intensité

ALLEMAND



Ecran d'aide

ANGLAIS



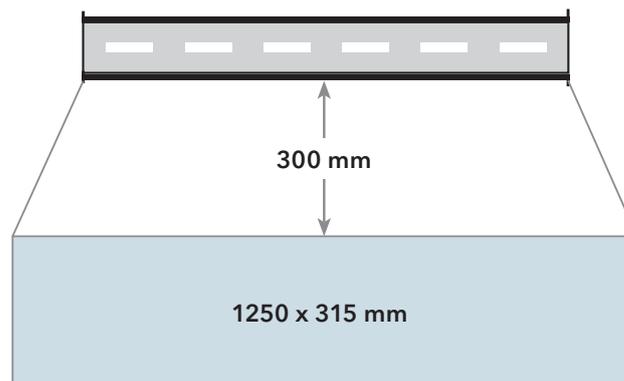
Ecran de fréquence

WW1250

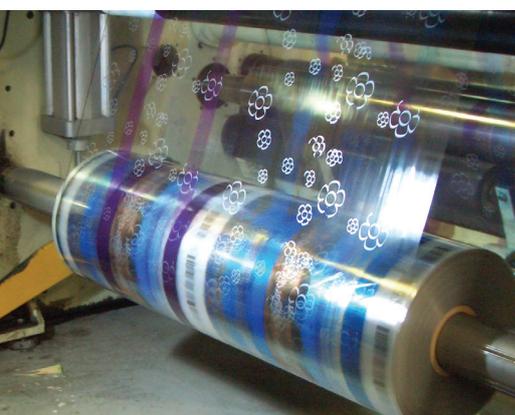
SPECIFICATIONS

Puissance requise	39W (24VDC @ 1.6A max)	
Dimensions physiques	Taille 966 x 125 x 114 mm	Poids 5,9 kg
Sortie de crête	2230 LUX	
Couverture	1250 x 315 mm	
Taux de flash		
Mode interne de déclenchement	30 à 99999 flashes par minute	
Mode externe de déclenchement	0 à 99999 flashes par minute	
Déclenchement externe		
Source	0 - 1666,65 Hz	
Impulsion (TTL)	4,5V - 40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion min	
Collecteur ouvert	4,5V - 40V @ 10mA 500ns largeur d'impulsion min	
Libre de potentiel	15V et mise à la terre d'une largeur d'impulsion minimale de 500ns	
Durée du flash	2µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100µs	
Environnement		
Température de fonctionnement	0-40°C	
Humidité	0-95% sans condensation	

COUVERTURE



Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site www.unilux.com. ©Unilux, Inc. 2020. Tous les droits sont réservés. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.





LOL5

ROBUSTE, LEGER
ET FACILE A UTILISER

UNILUX[®]
The Power To See

LOL5

UNILUX[®]
The Power To See



ROBUSTE, LEGER ET FACILE A UTILISER

Le stroboscope LOL5 fournit l'éclairage le plus brillant, le plus net et le plus uniforme de toutes les lumières au xénon de sa taille. Son petit design, robuste et léger résiste à tous types d'opérations. Le LOL5 est disponible en version portable (pour un contrôle ponctuel) ou fixe (pour une inspection continue, par exemple sur un bras articulé). Le nouveau modèle portable est livré avec des batteries lithium-ion hautes performances.

Identifiez rapidement et efficacement les origines des défauts.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Les réflecteurs de conception supérieure offrent un éclairage uniforme de la zone
- Intensité réglable de 35% à 100%
- Plages de flash de 6000 f / m ou 12000 f / m
- Accepte les signaux de synchronisation à distance (déclenchement)
- Télécommande en option avec harmoniques et lecture
- Conception autonome - pas d'alimentation haute tension séparée
- Fonctionne sur batterie 18V 2AH pour ordinateur portable
- Une grande variété de possibilités de montage pour montage fixe



APPLICATIONS

Impression et transformation

Contrôle de la qualité d'impression
Positionnement de la découpe par rapport à l'impression
Bord fendu
Qualité de complexage et de revêtement

Métaux

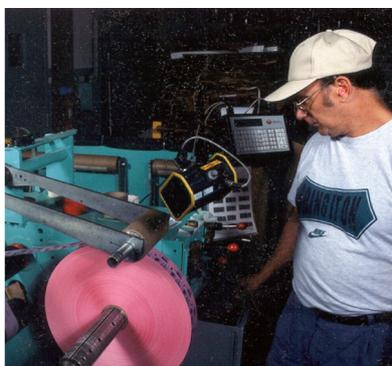
Etamage
Inspection de surface sur les lignes de galvanisation
Portable pour inspection de ligne

Maintenance

Synchronisation de mouvement à grande vitesse
Détection de glissement dans les courroies et les bandes
Mesure de la vitesse du moteur
Inspection des arbres, engrenages, poulies et roulements
Analyse des vibrations

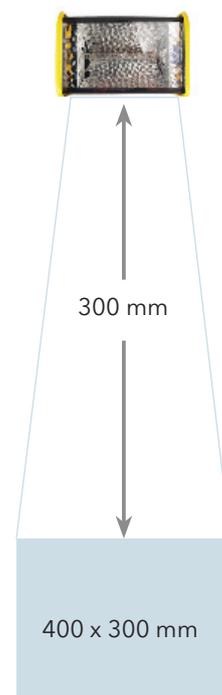
Textiles

Contrôle process textile (bande et outil)



Référence du modèle	PORTATIF	MONTAGE FIXE
	03-1262-DC	03-1097-2
Puissance d'entrée		
Source de courant	N/A	12 à 16 volts; 30 watts maximum
Batterie	18V 2AH	N/A
Déclenchement		
Source d'impulsion	+2,5 V pk min à +24 V max impulsion basée sur zéro, largeur d'impulsion min 100 µsec, impédance d'entrée 2kΩ	
Libre de potentiel ou collecteur ouvert	Nominal 12VDC @ 50mA Largeur de 100 µs à 1 ms	
Fourniture du déclencheur	Régulé 12 à 16 Volts DC, connecté en interne à l'entrée d'alimentation	
Sortie d'intensité	Réglable entre 35% et 100%	
Production d'énergie		
À 1500 flashes par minute	0.7 joules / flash	
À 6000 flashes par minute	0.175 joules / flash	
Sortie lumière (à une distance de 0,3 mètre)		
@ 100% d'intensité et 1500 f / m	750 Lux	
@ 100% d'intensité et 6000 f / m	645 Lux	
Durée du flash	20 micro seconds	
Niveaux d'intensité	Réglage continu de 35% à 100%	
Dimension		
Taille (L x l x H)	140 x 135 x 268 mm	140 x 135 x 97 mm
Poids	1.45 kg (Batterie 2Ah incluse)	0.89 kg (tête lumineuse uniquement)
Environnement		
Plage de température de fonctionnement	0 à 40°C	
Humidité	95% sans condensation	

SORTIE LUMINEUSE ET COUVERTURE



CONTROLES D'INTENSITÉ

LOL5 comprend des commandes d'intensité intégrées permettant à l'opérateur de basculer entre deux modes en appuyant sur le bouton rotatif. Les deux modes, fréquence et intensité du flash, permettent un contrôle complet de la fréquence du flash (0 à 6000 f / min) et de la luminosité (35 à 100%).



Le LOL5 ci-dessus affiche une valeur de 5928 flashes / minute



Le LOL5 ci-dessus affiche une valeur de luminosité de 100%

TÉLÉCOMMANDE (Option)

Permet à l'opérateur le contrôle du taux pour une recherche difficile. La télécommande fournit le réglage du contrôle de la vitesse de flash, les boutons d'harmonique X2 / ÷ 2, le signal de flash marche / arrêt et la lecture numérique du taux de flash.



BRAS ARTICULÉ

Le bras articulé flexible permet une portée de 40 pouces lorsque le mouvement est nécessaire dans une zone d'inspection. Il empêche l'unité de tomber ou d'être cognée lorsqu'elle n'est pas utilisée. Autres options de montage disponibles.





MITI-LITE

INSPECTION PORTABLE
ET POINTAGE DES
DEFAUTS SUR UNE
LARGE ZONE

UNILUX[®]
The Power To See



MITI-LITE

INSPECTION PORTABLE ET POINTAGE DES DEFAUTS SUR UNE LARGE ZONE



Le Miti-Lite illumine la plus grande zone de tous les stroboscopes à batterie du marché. Donc, l'inspection de la qualité de surface, l'activité de formation, et les défauts de revêtement, ou identifier les origines des défauts à pleine vitesse de production peuvent être fait à n'importe quel endroit du processus.

Ce stroboscope se synchronise également facilement avec de nombreux enregistreurs vidéo ou caméras pour fournir un outil d'analyse de mouvement qui réduit le temps de diagnostic de maintenance de 90%. L'étude détaillée, les bandes de formation et les petits détails de qualité de surface sont désormais facilement repérables.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour les conditions difficiles des opérations des aciéries et des usines à papier
- 3 réglages d'intensité différents
- 3 plages de flash : 6 000, 12 000 et 18 000 éclairs par minute
- Contrôle de phase pour la synchronisation de la caméra
- Accepte les signaux de synchronisation à distance (déclenchement)
- Le réflecteur de conception supérieure offre un éclairage uniforme de la zone

VOIR LES PETITS DETAILS



(sans Stroboscope)



(avec stroboscope)

Source: PMS GmbH/Offenburg

Le Miti-Lite donne l'impression que les surfaces en mouvement rapide se déplacent lentement ou sont à l'arrêt. Cela permet de faire ressortir les petits défauts de surface, permettant aux opérateurs d'utiliser leur connaissance du produit, du processus ou de l'équipement pour déterminer la cause de tout problème et sa solution.

APPLICATIONS

Métaux

Inspection de surface sur :

- Lignes de galvanisation
- Etamage
- TL et lignes de rebobinage

Papiers

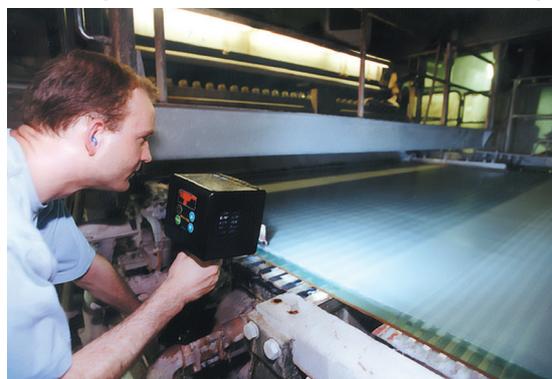
Analyses de :

- Qualité du papier
- Nuage
- Recherche de trous

Impression et transformation

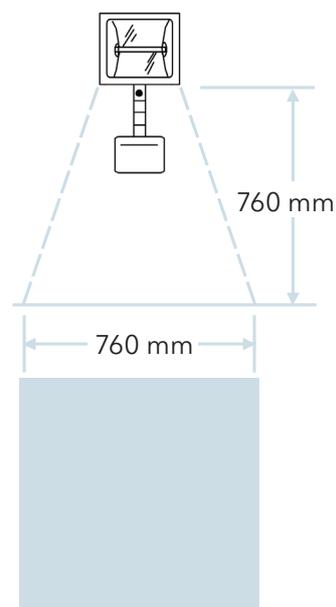
Inspection de:

- Qualité d'impression
- Qualité de complexage et de revêtement au cours du rebobinage



Référence du Modèle	03-1118-VC
Bloc d'alimentation CC	Batterie au lithium-ion rechargeable, 18V, 5AH
Déclenchement	
Source d'impulsion	> +2,5 V pk, largeur d'impulsion min 100 µs, impédance d'entrée 10 kΩ
Contact closure	> 8 VDC à 10 mA
Vidéo	1Vp-p sans terminaison, se déclenche à partir de la synchronisation verticale 50Hz-60Hz. Réglage du retard de phase de 0 à 360 degrés disponible lors de l'utilisation d'un déclenchement externe. Précision du retard de phase ± 1 degré.
Production d'énergie	
L'énergie par flash est définie par le niveau d'intensité sélectionné comme suit :	
100% d'intensité	0,85 joules / flash
66% d'intensité	0,43 joules / flash
33% d'intensité	0,28 joules / flash
Sortie Lumière	
à 100% d'intensité, 6000 f / m	900 Lux (à une distance d'1 mètre)
Durée du flash	20 µs
Dimensions	
Taille (LxlxH)	168 x 162 x 333 mm (batterie 5Ah incluse)
Poids	2,3 kg (batterie 5Ah incluse)
Environnement	
Température de fonctionnement	0 à 40°C
Humidité	95% sans condensation

SORTIE LUMIÈRE & COUVERTURE



ANALYSE DES MOUVEMENTS

L'utilisation du Miti-Lite avec des caméras vidéo ou fixes permet d'enregistrer et de stocker des images de tous les aspects du fonctionnement de la machine lorsqu'elle fonctionne correctement. Les opérateurs d'usinage peuvent utiliser ces images comme points de référence lors de la vérification de la machine pour les ajustements et l'analyse des problèmes qui nécessitent une action. Cela réduit le temps du diagnostic de maintenance de 90%.

ACCESSORIES



Pochette à bandoulière

Empêche la chute et permet le transport en ayant les mains libres pendant que le personnel de l'usine monte ou descend les escaliers et entre les parties de la machine à papier.

Mallette d'expédition et de rangement

Que vous déplaciez la lumière entre les ateliers ou entre les machines, l'étui en toile Softpack facilite le transport de tout ce dont vous avez besoin pour l'inspection. Avec l'étui rigide classé ATA pour les expéditions aériennes, vous n'avez jamais à vous soucier de quoi que ce soit pendant le transport.

UNILUX[®]
The Power To See

Nos représentants locaux examineront avec vous vos besoins afin de déterminer quel stroboscope Unilux convient le mieux à votre processus. Nous pouvons vous proposer une démonstration sur place. Pour plus d'informations, visitez notre site Web à l'adresse www.unilux.com.

© Unilux, Inc. 2018. Tous droits réservés. Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.



GAMME PORTABLE

LAMPES D'INSPECTION
STROBOSCOPIQUES
BLANCHES

UNILUX[®]
The Power To See



PORTABLE

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES BLANCHES

OBTENEZ UN DETAIL DE SURFACE CLAIR ET CRISTALLIN PARTOUT DANS VOTRE PROCESSUS DE PRODUCTION.

Les lampes stroboscopiques portables Unilux vous permettent de confirmer rapidement la qualité et de repérer les imperfections du produit n'importe où sur la ligne.

Chaque modèle fournit une sortie puissante afin d'inspecter les détails précis à n'importe quel endroit, c'est encore plus facile maintenant grâce à des unités qui sont un tiers plus légères que les modèles précédents. Une vitesse de flash et une durée de flash réglables font qu'il est facile de se synchroniser avec la vitesse du mouvement afin que vous puissiez inspecter la qualité, réduire les déchets et fournir le produit de qualité que vos clients attendent. Ces unités portables sont disponibles en versions flood, spot et UV.

APPLICATIONS

Impression	Transformation	Papeterie	Métaux	Textiles
<p>Contrôle de la qualité d'impression et de l'enregistrement- Alignement de pliage -Inspection d'impression de sécurité et qualité de gaufrage</p>	<p>Analyse des bords et des performances affinés Inspection de surface des adhésifs et des revêtements Positionnement de la découpe par rapport à l'impression</p>	<p>Inspection de feutre et fil, formation, Assèchement, turbulence, roulements et engrenages, qualité de surface</p>	<p>Identifier l'emplacement et la cause des défauts de surface</p>	<p>Inspection du tissage, filage, Etirage de fil en fil</p>

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Gamme d'options de couverture : des espaces restreints aux grands espaces
- Luminosité exceptionnelle et contrôle précis des paramètres pour repérer rapidement et systématiquement les défauts
- Construction métallique durable de haute qualité
- Pour la maintenance et l'inspection portable
- Différents types de lentilles disponibles : Standard flood, vertical flood et couverture ponctuelle. Veuillez demander des stroboscopes LED-UV au cas où vous voudriez inspecter les éléments de sécurité



PORTABLE

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES BLANCHES

LED1

Le Stroboscope lumineux qui s'adapte à toutes les poches

Inspection sur site de petites surfaces - c'est la spécialité de la LED1. Ce stroboscope pratique est conçu pour l'inspection des bandes étroites mais aussi pour la maintenance et le dépannage, par ex. les pièces de machines.



Référence du modèle	03-1249
Durée de fonctionnement de la batterie	Jusqu'à 4 heures
Sortie Lumière (à 30 cm de distance)	1,940 lux
Couverture (à 30 cm de distance)	125 mm Ø
Taux de flash	300 - 50,000 flashes par minute
Durée du flash	10 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs
Taille	147 x 89 x 25 mm
Poids	0.3 kg

LED3

Lampe d'inspection polyvalente pour presque chaque application

Pour l'inspection des espaces étroits, le LED3 est deux fois plus lumineux que les modèles précédents. Il est compact et léger, ce qui le rend idéal pour l'inspection des bandes étroites, afin de garantir la qualité de l'impression, du repérage et de la découpe. Disponible en version lumière étalée et version lumière concentrée.



	LUMIÈRE ÉTALÉE	LUMIERE CONCENTREE
Référence du modèle	03-1281-DC-F	03-1281-DC-S
Sortie Lumière (à 30 cm de distance)	3,950 lux	6,440 lux
Couverture (à 30 cm de distance)	290 x 195 mm	170 x 175 mm
Durée de fonctionnement de la batterie	Jusqu'à 3 heures (avec batterie 2Ah) Jusqu'à 7 heures (avec batterie 5Ah)	
Taux de flash	30 - 50,000 flashes par minute	
Durée du flash	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Taille (avec batterie 2Ah)	132 x 107 x 234 mm	
Poids (avec batterie 2Ah)	1.1 kg	

LED9

Le plus lumineux, le plus léger, le stroboscope le plus efficace de sa catégorie

Le stroboscope LED9 est parfaitement adapté pour une inspection dans des espaces étroits. Grâce à sa lumière exceptionnellement brillante, vous pourrez distinguer des détails clairs à pleine vitesse de production. Disponible en version SPOT et en version FLOOD.



	LUMIÈRE ÉTALÉE	LUMIERE CONCENTREE
Référence du modèle	03-1282-DC-F	03-1282-DC-S
Sortie Lumière (à 60 cm de distance)	1,300 lux	2,300 lux
Couverture (à 60 cm de distance)	560 x 340 mm	310 x 290 mm
Durée de fonctionnement de la batterie	Jusqu'à 2,5 heures (avec batterie 2Ah) Jusqu'à 6,0 heures (avec batterie 5Ah)	
Taux de flash	30 - 50,000 flashes par minute	
Durée du flash	2 µs à 0,5% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Taille (avec batterie 2Ah)	132 x 107 x 234 mm	
Poids (avec batterie 2Ah)	1.1 kg	

PORTABLE

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES BLANCHES

LED12

Une inspection Claire à distance

Résolvez vos problèmes de production et d'inspection à proximité de leur source. Le LED12 a deux fois plus de puissance lumineuse que son prédécesseur et offre des niveaux de performance plus élevés.

Référence du modèle	03-1266-DC-S
Durée de fonctionnement de la batterie	jusqu'à 2 heures (avec batterie 2Ah) jusqu'à 4 heures (avec batterie 5Ah)
Flux lumineux et couverture	
à 60 cm de distance	360 x 370 mm / 7,050 lux
à 90 cm de distance	465 x 485 mm / 3,850 lux
Taux de flash	30 - 99,999.9 flashes par minute
Durée du flash	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs
Taille & Poids	
avec batterie 2Ah	184 x 119 x 287 mm / 1.6 kg
avec batterie 5Ah	184 x 119 x 304 mm / 1.8 kg
Déclenchement	Impulsion (TTL), collecteur ouvert ou fermeture de contact



LED27

Puissant et extrêmement polyvalent

C'est le seul stroboscope d'inspection portable doté d'une interface graphique "Smart Assist" pour une utilisation facile en plusieurs langues. Sa construction métallique solide garantit que le LED27 est prêt à être utilisé dès que vous le prenez.

	LUMIÈRE ÉTALÉE	LUMIÈRE CONCENTRÉE
Référence du modèle	03-1251-DC-F	03-1251-DC-S
Sortie Lumière (à 60 cm de distance)	1,900 LUX	8,250 LUX
Couverture (à 60 cm de distance)	750 x 520 mm	390 x 370 mm
Taux de flash	30 - 99,999.9 flashes par minute	
Durée du flash	2 µs à 1% de la période de flash plafonnée à 100 µs	
Taille & Poids	146 x 106 x 296 mm / 2.1 kg	
Déclenchement	Impulsion (TTL), collecteur ouvert ou fermeture de contact	



Flood



Spot

LED BEACON

Détectez les problèmes de formation de papier n'importe où dans la papeterie

Une lumière stroboscopique d'inspection polyvalente idéale pour évaluer des dizaines de fonctions dans le processus de fabrication du papier et pour assurer la qualité du produit final. Évaluation efficace et claire de toutes les opérations à grande vitesse de la machine à papier à n'importe quelle distance requise.

Référence du modèle	03-1254-DC-S-IP
Durée de fonctionnement de la batterie	jusqu'à 1,5 heures (avec batterie 5Ah)
Sortie Lumière & Couverture	
à 1.0 meter de distance	400 mm Ø / 683 lumens
à 2.0 meters de distance	800 mm Ø / 683 lumens
à 4.6 meters de distance	1500 mm Ø / 683 lumens
Taux de flash	30 - 99,999.9 flashes par minute
Durée du flash	2 µs à 0,5% de la période de flash plafonnée à 100 µs
Taille & Poids	184 x 119 x 304 mm / 1.8 kg (avec batterie 5Ah)
Déclenchement	Vidéo, impulsion (TTL), collecteur ouvert ou fermeture de contact



PORTABLE

LAMPES D'INSPECTION STROBOSCOPIQUES BLANCHES

LOL5

Robuste, léger et facile à utiliser

Cette lumière puissante fournit un éclairage lumineux, net et uniforme. La conception robuste du LOL-5 résiste à tous types d'opérations.

Référence du modèle	03-1262-DC
Sortie Lumière (à 30 cm de distance)	645 lux
Couverture (à 30 cm de distance)	400 x 300 mm
Taux de flash	30 - 6,000 flashes par minute
Durée du flash	20 µs
Taille & Poids	135 x 140 x 268 mm / 1.45 kg
Déclenchement	Source d'impulsions, fermeture de contact ou collecteur ouvert



MITI-LITE

Vérification ponctuelle et localisation des défauts sur une large zone

Le Miti-Lite illumine la plus grande zone de tous les stroboscopes à batterie du marché. Donc, l'inspection de la qualité de surface, l'activité de formation, et les défauts de revêtement, ou identifier les origines des défauts à pleine vitesse de production peuvent être fait à n'importe quel endroit du processus.

Référence du modèle	03-1118-VC
Sortie Lumière (à 1000 mm de distance)	900 lux
Couverture (à 760 mm de distance)	760 x 760 mm
Taux de flash	30 - 18,000 flashes par minute
Durée du flash	20 µs
Taille & Poids	168 x 162 x 333 mm / 2.3 kg
Déclenchement	Vidéo 1Vpp sans terminaison, source d'impulsion ou fermeture de contact



SIEGE SOCIAL ET USINE

UNILUX INC

Saddle Brook, NJ 07663, USA
(t) +1-201-712-1266
unilux@unilux.com

BUREAUX MONDIAUX

UNILUX EUROPE GMBH

40627 Düsseldorf, Germany
(t) +49-211-28071171
info@unilux-europe.eu

UNILUX ASIA

Bangkok, 10110, Thailand
(t) +66-086-977-1303
kirk@unilux.com

UNILUX CHINA

Shanghai, 200135, China
(t) +86-021-68552511
joezhao@unilux.com

UNILUX INDIA

New Dehli – 110059, India
(t) +98-1899-6772
ashwani@unilux.com



UNIPRINT

UNE QUALITÉ D'IMAGE
EXCEPTIONNELLE,
FONCTIONNALITES
MULTIPLES ET FIABILITÉ

UNILUX[®]
The Power To See



UniPRINT



UNE QUALITÉ D'IMAGE EXCEPTIONNELLE, FONCTIONNALITES MULTIPLES ET FIABILITÉ

Les systèmes de vision UniPRINT établissent de nouvelles normes de qualité dans l'inspection de la bande avec une utilisation ergonomique et intuitive.

Notre gamme de systèmes d'inspection permet d'atteindre un niveau d'impression de qualité supérieure avec le meilleur rapport qualité-prix.

Offrant une image cristalline, un écran tactile, une qualité de construction industrielle robuste, il dépasse les spécifications d'autres systèmes de surveillance de bande dans sa gamme de prix.

En fonction de vos besoins d'inspection, vous pouvez choisir le progiciel standard ou la mise à niveau vers des caractéristiques d'inspection évoluées avec la version Pro.

UniPRINT - inspection de la bande sans compromis.

-  Imagerie numérique haute définition avec capteurs d'imagerie SONY de classe mondiale
-  Caméra à balayage progressif
-  Zoom optique 18X puissant
-  Large zone de vision de 130 x 100 mm en standard
-  Ecran tactile
-  Inspecter encres et revêtements standard ou UV-visibles
-  Objectif achromatique de précision
-  Traversée à vitesse variable (jusqu'à 300 mm/sec)



Choisissez parmi l'un des trois formats de caméra haute définition.
Tenez compte de la taille de votre machine et de l'espace disponible et vérifiez si vous avez besoin d'une option potence motorisée ou manuelle.

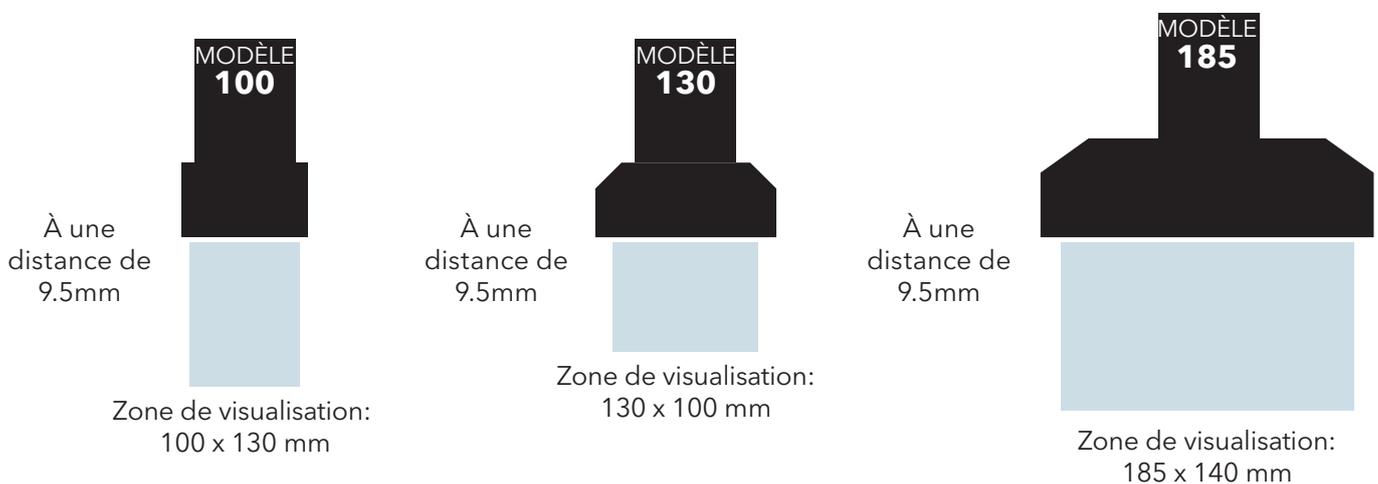
MODELES	APPLICATIONS
<p>MODÈLE 100</p>	<p>Le modèle 100 est le système idéal pour les machines à bande étroite.</p> <p>Avec sa chambre de lumière spécialement conçue et sa rotation fixe de 90 degrés, le modèle 100 atteint un très grand champ de vision de 100 x 130 mm dans un format compact.</p>
<p>MODÈLE 130</p>	<p>Le modèle 130 est un excellent produit d'entrée de gamme dépassant les spécifications de nombreux autres systèmes dans sa gamme de prix.</p> <p>Avec un champ de vision de 130 mm x 100 mm, un zoom optique 18x et deux stroboscopes, les images du modèle 130 sont claires et offrent un rapport qualité-prix exceptionnel.</p>
<p>MODÈLE 185</p>	<p>Le modèle 185 est le choix idéal pour une inspection large de haute qualité.</p> <p>Il offre à l'utilisateur un champ d'exploration étendu de 185 x 140 mm éclairé par des stroboscopes Quad- Xénon.</p> <p>Combiné à un écran tactile en option et au logiciel Print Vision avancé, le modèle 185 répondra aux besoins d'inspection les plus exigeants.</p>

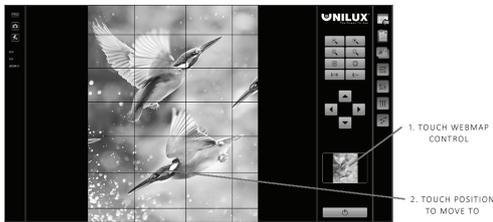
<p>PUISSANCE</p>	<p>Avec traverse manuelle : 24 V, 1,7 A, 40 W avec adaptateur 110-220 VCA Avec déplacement motorisé : 24 V, 5 A, 120 W avec adaptateur 110-220 VCA</p>		
<p>VITESSE</p>	<p>Vitesse de bande jusqu'à 450 m/min</p>		
<p>RESOLUTION</p>	<p>Caméra haute résolution pour une excellente reproduction des couleurs</p>		
<p>AFFICHAGE</p>	<p>Moniteur avec clavier ou écran tactile. Moniteur de sortie HDMI avec une résolution de 1920 x 1080. Combinez plusieurs écrans avec un répartiteur HDMI.</p>		
<p>PARCOURIR</p>	<p>Manuel ou motorisé disponible. Encodeurs rotatifs disponibles pour les presses équipées servo, avec la possibilité d'ajouter un capteur de repère oculaire à des fins de réinitialisation.</p>		
<p>MODÈLE</p>	<p>100</p>	<p>130</p>	<p>185</p>
<p>DIMENSIONS en mm l x L x H</p>	<p>120 x 301 x 228 (manuel) 120 x 301 x 262 (motorisé)</p>	<p>150 x 300 x 274 (manuel) 150 x 302 x 308 (motorisé)</p>	<p>232 x 403 x 351 (motorisé)</p>

	STANDARD	TACTILE	PRO
Clavier avec moniteur standard	X	-	-
Moniteur à écran tactile	-	X	X
Ecran partagé	X	X	X
Acquisition constante automatique*	X	X	X
Vérification des étiquettes*	X	X	X
Mémoriser marque de registre*	X	X	X
Balayage constante auto. horizontal - sur la vitesse*	-	X	X
Acquisition constante automatique verticale*	X	X	X
Bordure de bande électronique*	X	X	X
Balayage de positions*	-	X (9)	X (18)
Positionnement One Touch*	-	X	X
Centrage de l'image*	-	X	X
Multi-vues*	-	X	X
Image sur disque	-	X	X
Carte de la bande*	-	-	X
Base de données des travaux*	-	-	X

* Nécessite un système de traverse motorisé

OPTIONS DE CHAMP DE VUE





POSITIONNEMENT ONE TOUCH

Le contrôle de positionnement unique ONE TOUCH permet une navigation rapide de la caméra vers n'importe quelle partie de la bande.

PLUSIEURS MODES DE BALAYAGE DYNAMIQUE

Balayage horizontal ou vertical, en mode continu ou avec des pauses à chaque emplacement de balayage. Les commandes de balayage dynamique permettent un réglage complet de la vitesse de la caméra, la taille du pas et le temps de maintien à chaque position de balayage. Tous les paramètres peuvent être modifiés pendant la numérisation de la caméra. Cela garantit que toute la bande est numérisée de manière optimale.

GALERIE DE POSITIONS DE BALAYAGE - POINTS D'INTÉRÊT VISUELS

Pour les points d'intérêt particuliers sur la répétition d'impression, la galerie de positions de balayage stocke facilement la position et le réglage du zoom avec une image de position de la bande. Il suffit de toucher une vignette de position de numérisation pour que la caméra se déplace rapidement vers cette position de bande et de grossissement.

LECTURE AUTOMATIQUE DE LA POSITION DE BALAYAGE

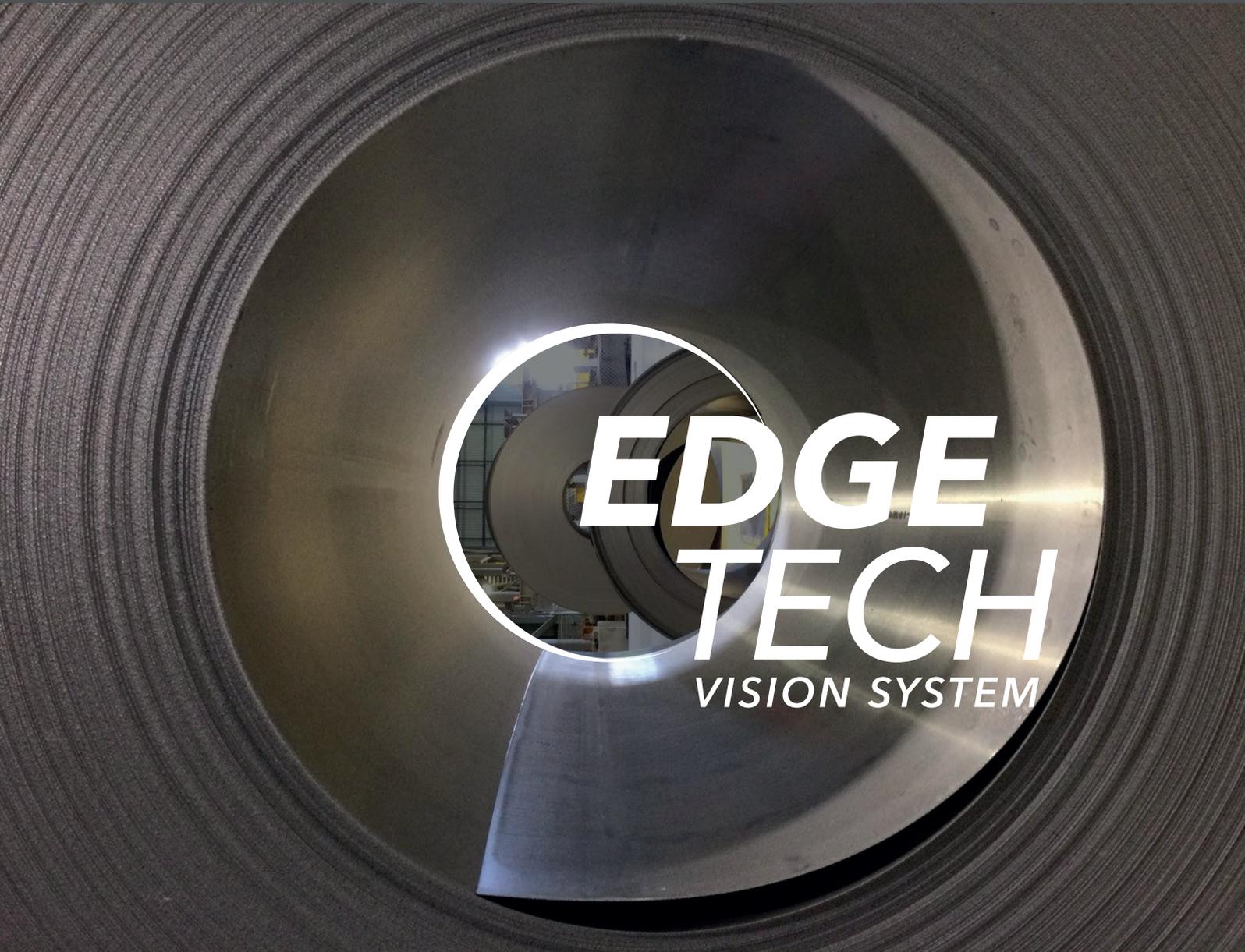
Une ou toutes les positions de balayage enregistrées peuvent être sélectionnées pour être incluses dans une séquence de lecture. Une simple pression sur la lecture du programme place la caméra dans un mode de positionnement automatisé où elle se déplacera rapidement vers chacune des positions programmées et des grossissements de zoom. Il s'agit d'une fonction extrêmement utile lorsque l'inspection de plusieurs fonctions d'impression critiques est requise.

MULTI-VUES

La fonction Multi-Vues crée une mémoire tampon d'image innovante permettant à l'opérateur non seulement de voir l'image actuelle de la caméra, mais également de voir une série d'images qui ont été enregistrées sur les captures précédentes. Lorsqu'elle est utilisée en conjonction avec l'un des programmes de numérisation automatique, cette fonction permet à l'opérateur de visualiser la qualité d'impression d'une très grande partie de la bande en même temps.

POSITIONNEMENT RAPIDE

La fonction carte de la bande effectue un balayage complet de l'ensemble de l'impression en appuyant simplement sur un bouton et crée une image composite de l'ensemble de la bande. Une fois la carte de la bande créée, il suffit de toucher n'importe quel point de la carte de la bande pour que la caméra se déplace rapidement vers cette position exacte.



**EDGE
TECH**
VISION SYSTEM

COUPE PARFAITE BOBINE APRES BOBINE

TECHNOLOGIE D'INSPECTION D'AUJOURD'HUI (ET DEMAIN).

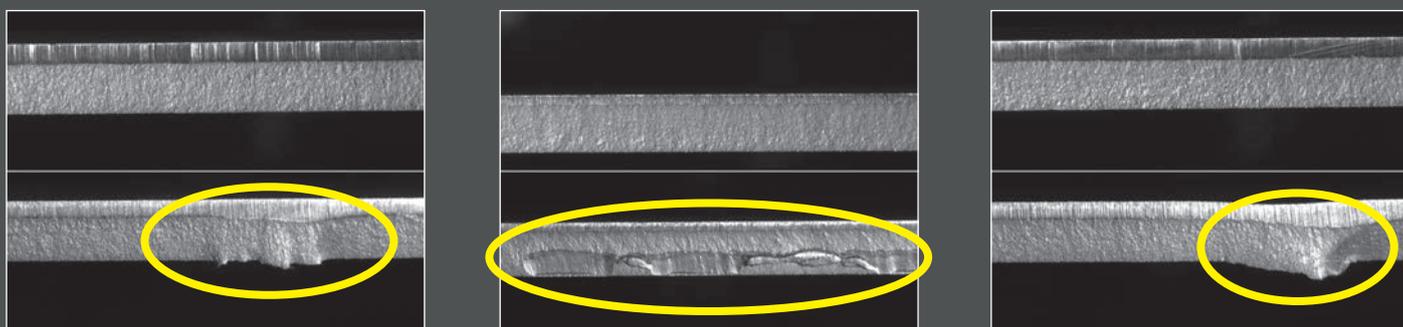
Modernisez les lignes existantes avec Edge Tech dès aujourd'hui et commencez à collecter des informations afin d'augmenter l'efficacité et le rendement.

Les fonctionnalités d'apprentissage automatique fournissent une réponse plus rapide aux défauts identifiés comme critiques pour votre opération, ce qui vous aidera à répondre aux besoins de production de demain. Investissez dès aujourd'hui dans un système qui sera régulièrement mis à jour en fonction de votre profil.

INSPECTION EN TEMPS RÉEL DE LA QUALITÉ DE FINITION DES BORDS

Les bords de mauvaise qualité sur les bandes métalliques entraînent un classement, une mise au rebut ou leur ébavurage. Dans le pire des cas, le mauvais bord endommagera également vos rouleaux de travail dans les lignes de traitement ultérieures. Le système de vision Edge Tech permet une inspection immédiate et détaillée des deux bords de la bande coupée. La qualité des bords de bande, l'usure des couteaux, les problèmes de réglage des couteaux et les fissures des couteaux peuvent être pointés, corrigés puis vérifiés en temps réel pour s'assurer que les problèmes ont été éliminés.

Grâce à l'utilisation de puissants éclairages à haute vitesse, les caméras haute résolution capturent et affichent un court segment du bord coupé. Edge Tech fournit à l'opérateur un grand zoom et un affichage simultané des deux bords sur écran partagé.



Les usines à métaux connaissent tous la pratique courante de la garniture métallique. Naturellement, l'opérateur ne peut pas vérifier la qualité de finition des bords ni la position, ni l'usure des couteaux sur la ligne sans risques. Avec le danger d'inspecter de près une ligne métallique en marche, il n'y a aucun moyen de vérifier la qualité de la garniture. Cela signifie que les défauts passeront inaperçus jusqu'à ce qu'il soit trop tard. Ne pas connaître la qualité de coupe du bord ou le rapport de profondeur de coupe à la rupture est une énorme limitation dans ce processus.

VOUS INSPECTEZ TOUJOURS LE MÉTAL A L'ANCIENNE ?

Pour la première fois, les opérateurs peuvent surveiller la qualité des bords avant la fin de la bobine, en sécurité derrière leur pupitre. La sécurité de l'opérateur est améliorée en limitant l'interaction avec les couteaux de finition uniquement lorsque cela est nécessaire. Surveillez et inspectez le bord de finition en haute définition - déjà au cours du processus de production.

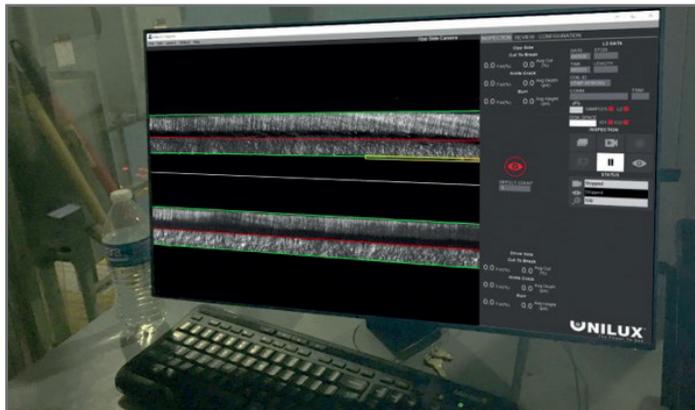
Edge Tech permet à l'opérateur de savoir ce qui se passe avec chaque bobine en temps réel.

A l'ancienne



Ancienne méthode d'inspection de la qualité des garnitures de bord lorsque la bobine est terminée.

Nouvelle méthode (efficace)

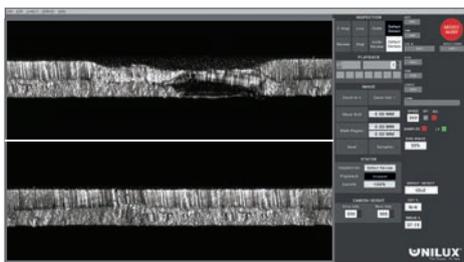


Nouvelle façon d'inspecter la qualité des garnitures de champ à mesure que la coupe se produit, des problèmes peuvent être identifiés immédiatement.

Les usines et les transformateurs de bobines peuvent ajouter un avantage mesurable qui provient de la productivité acquise par les opérateurs qui perçoivent immédiatement la qualité des bords sans avoir à attendre que la bobine se termine et que quelqu'un se rende sur la ligne et inspecte une bobine manuellement. Cela leur permet de planifier les travaux plus efficacement, et cela permet aux usines et aux transformateurs de bobines de planifier leurs livraisons avec plus de certitude - sans retards dus aux reprises ou à la reprogrammation du traitement supplémentaire des bobines.



Une fissure de couteau



Comment cela apparaît sur Edge Tech



Comme on le voit sur une bobine traitée

En bref, cela signifie :

Qualité Conservez un bord parfaitement taillé pour toute la bobine

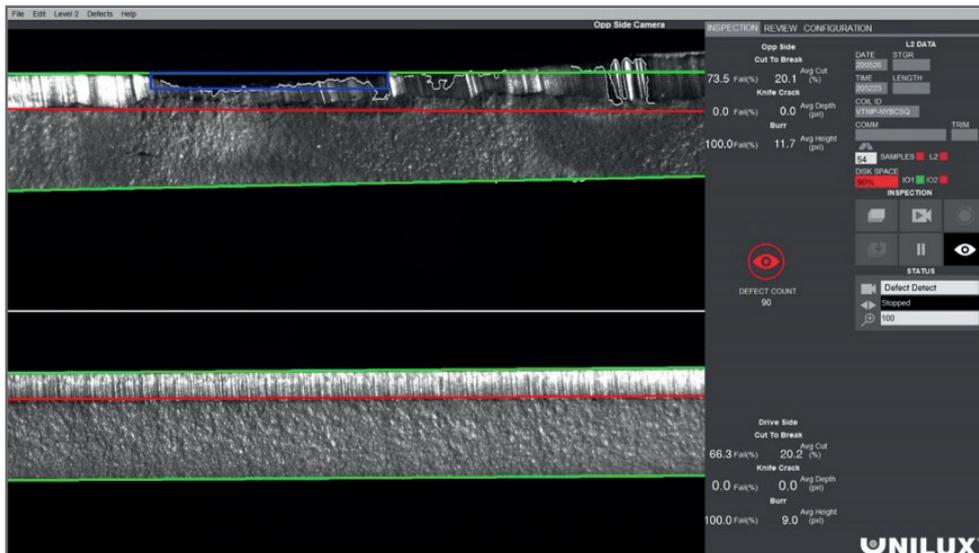
Sécurité Réduisez l'interaction de l'opérateur avec la ligne

Rentabilité Réagissez aux problèmes potentiels de couteau avant qu'ils n'aillent trop loin



LE LOGICIEL D'APPLICATION EDGE TECH

Le logiciel d'application basé sur Windows 10 vous guide intuitivement à travers toutes les activités nécessaires et vous montre des informations en temps réel. Les défauts détectés sont indiqués sur l'écran et un signal lumineux ou sonore supplémentaire peut être connecté.



Basé sur une intégration de niveau 2, des données importantes sur les matériaux telles que

- ID BOBINE
- QUALITE
- CLIENT
- LARGEUR
- ÉPAISSEUR, ETC.

peut être transféré vers le logiciel d'application, indiqué sur l'écran et stocké avec les images.

Le logiciel permet d'agrandir les zones d'intérêt et de mesurer la taille réelle de l'objet observé à l'écran. Des séquences d'images présélectionnées peuvent être stockées, ainsi que des images individuelles à tout moment.



FONCTIONNALITES

INSPECTION À 100 %

Pour des vitesses de ligne allant jusqu'à 300 m/min, le système est capable d'inspecter chaque section du bord coupé ou non. Cela vous permet non seulement de détecter les défauts liés au couteau, mais également de trouver des fissures sur les bords et d'autres défauts des précédentes étapes de manipulation ou de traitement des bobines.

ALERTE DE DÉTECTION DE DÉFAUT AUTOMATIQUE

Plus de 20 millions d'images ont été rassemblées sur la vie d'Edge Tech. Cette bibliothèque d'images a été analysée Afin d'identifier les signes révélateurs d'un mauvais bord dès le début. Maintenant un système d'apprentissage, Edge Tech peut identifier les bords défectueux en temps réel, de sorte que des ajustements peuvent être faits pour corriger le problème, comme le changement de couteaux ou la correction des paramètres critiques, avant qu'ils ne génèrent des problèmes de qualité.

CAPTURE DE COUTEAU COMPLETE

Edge Tech peut afficher une rotation complète des lames de finition à tout moment. Les opérateurs peuvent être proactifs et reconnaître la nature répétitive d'une fissure de couteau alors qu'elle ne fait que commencer. Ils peuvent utiliser ces informations pour planifier la maintenance au moment le plus pratique.

RATIO DE COUPE

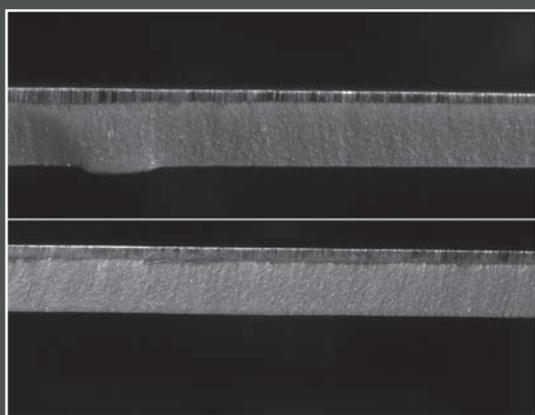
Conservez les paramètres mécaniques idéaux pour le bord parfait par le nombre - pas seulement une estimation visuelle ou une supposition. Les alertes sont définies en fonction des besoins spécifiques du matériau. Ces valeurs peuvent être documentées et référencées pour des variables telles que les propriétés métallurgiques et le traitement en amont. Les opérateurs sont avertis lorsque les résultats réels sont hors de portée.

TROUVER ET CORRIGER LES PROBLÈMES DE GARNITURE QUE VOUS NE SOUPÇONNIEZ PAS

Pour la première fois, vous pouvez surveiller la qualité des bords de coupe et voir l'usure des couteaux en temps réel. Effectuez les ajustements nécessaires bien avant que la bobine ne soit complète, depuis la sécurité du pupitre. Le système identifie et marque les défauts avant de devoir rétrograder la bobine. Des corrections peuvent être apportées en fonction des résultats réels d'usure et d'inspection pour éliminer les reprises et le coût des bobines rejetées ou déclassées. Edge Tech capture et amplifie la qualité des bords pour afficher les paramètres critiques tels que le recouvrement, l'écart et les symptômes d'usure des couteaux tels que les bavures et les dents de scie, loin des dangers de la ligne.

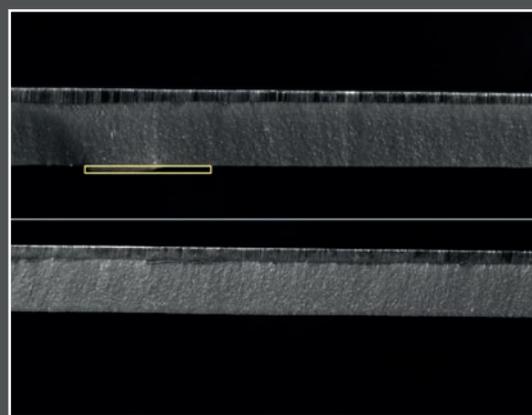
QUELQUES ÉCHANTILLONS DE DÉFAUTS DÉTECTÉS AVEC EDGE TECH

Surveillez la visualisation de la coupe de bord fortement agrandie à vitesse réelle avec la possibilité de faire des ajustements en temps réel depuis le pupitre. Avec la capture d'image haute résolution, les défauts apparaissent clairement, ce qui facilite la production de matériaux de qualité. Les images suivantes sont des exemples de défauts que le système de vision Edge Tech peut visualiser et détecter. Les défauts seront mis en évidence et enregistrés à la demande de l'opérateur.

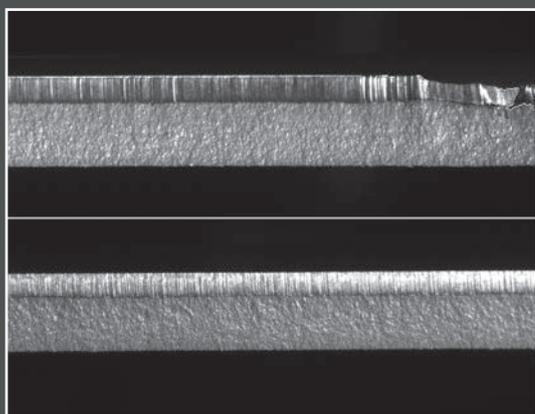


Tel qu'il apparaît à l'écran

Bavure

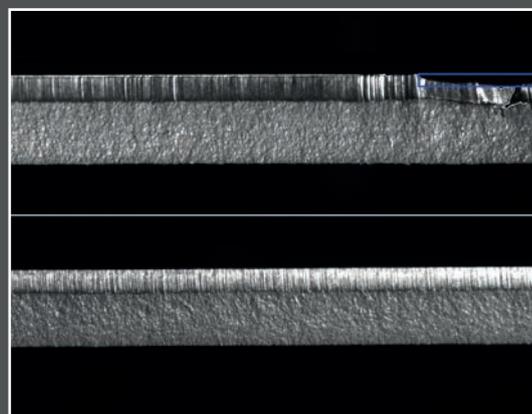


Détecté et indiqué par Edge Tech



Tel qu'il apparaît à l'écran

Couteau fissuré



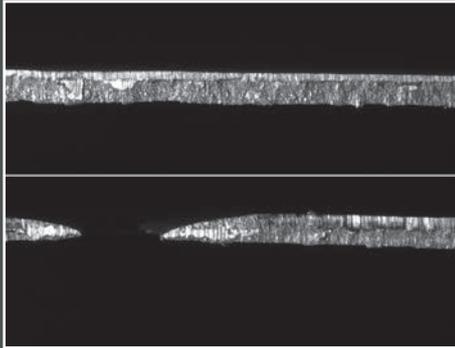
Détecté et indiqué par Edge Tech

PLUS D'ECHANTILLONS

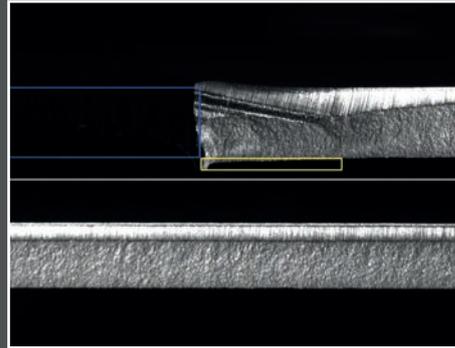


Échantillons de défauts et comment ils sont présentés avec et sans détection de défaut :

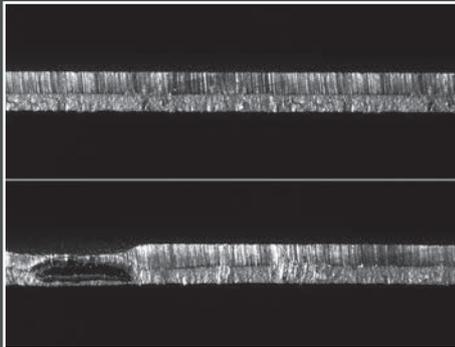
Bord fissuré



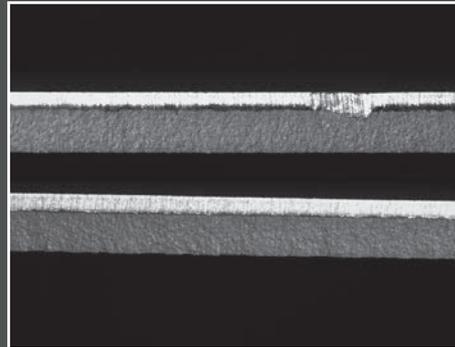
Bord fissuré



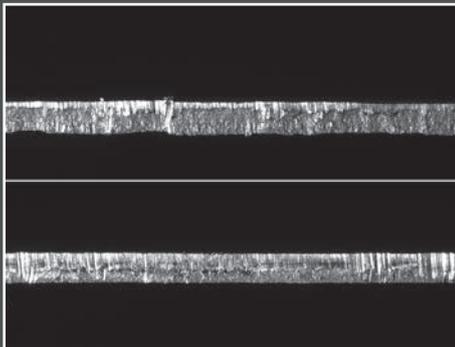
Couteau fissuré



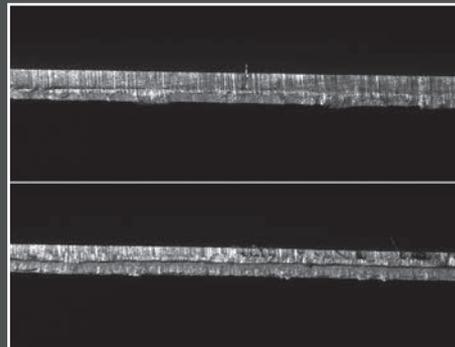
Couteau fissuré



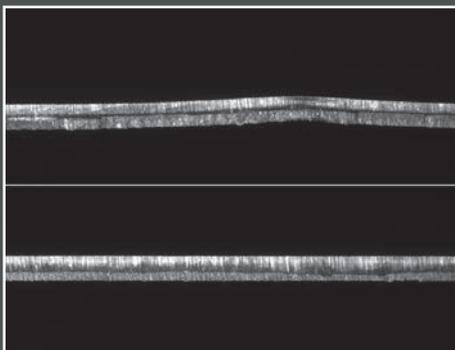
Bavure de rainure



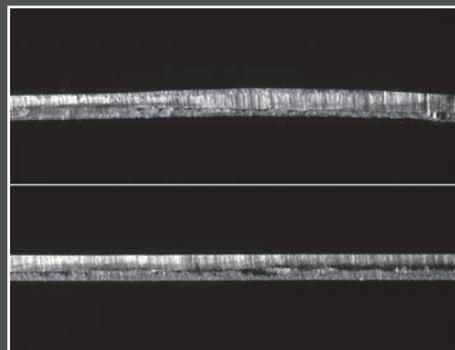
Cheveux d'Ange



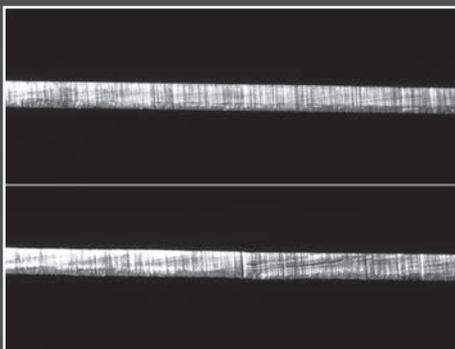
Fraise dentée



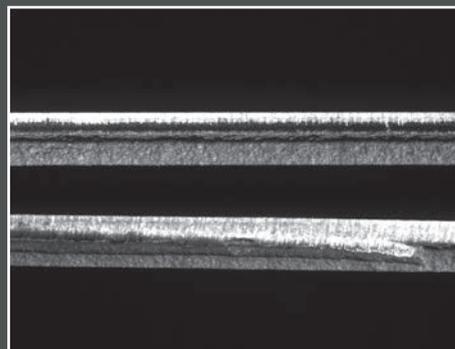
Couteau irrégulier



Rayures du couteau



Bavure éclat





SPÉCIFICATIONS DE L'ORDINATEUR ET DU SYSTEME DE CAMÉRA

- Processeur multi-core (Intel® Xenon, 16-Core™ @ 2,1 Ghz), 16 Go de RAM
- Microsoft Windows 10 LTSC
- Disque dur ou SSD système SATA de 512 Go (système)
- Disque dur SATA de données de 14 To (stockage)
- Carte vidéo Nvidia G-force PCI Express
- Deux (2) caméras CCD 1,4 méga pixel N/B capturant jusqu'à 150 FPS
- Moteur de stroboscope à LED
- Capture haute résolution - Image 1296 x 500 affichée sur le moniteur par caméra
- Résolution du moniteur 2560 x 1440, 25" 16:9 (avec résolution de fenêtre Edge Tech 1920 x 1080)

LECTURE DE SÉQUENCES D'IMAGES ET INTERFACE DE NIVEAU 2

- Fréquences d'images sélectionnables : 1 ips, 2 ips, 5 ips, 10 ips et 15 ips
- Arrêt, pause, lecture, retour d'une image, avance d'une image, retour à la première image, avance à la dernière image, lecture en boucle (disponible pour l'examen du tampon d'image, l'examen des défauts de la circonférence complète du couteau et l'examen des défauts d'inspection à 100 %).
- Affichage des données de la vitesse de la ligne, de l'heure, de la date, de l'ID de la bobine, de la qualité de la bobine, de la longueur de la bobine, de la quantité de garniture de bord et des notes à l'écran lorsqu'il est intégré au niveau 2 de l'usine.

STOCKAGE DE DONNÉES

- Le système de base est équipé de 14 To de stockage (pour environ 10 millions d'échantillons d'images de bord).

CLASSIFICATION DES DÉFAUTS

- Fissures de couteau
- Copeaux
- Bavures
- Rapport coupe/casse

Boîtier de caméra sur plaque de support :



Le boîtier de la caméra est monté sur un support réglable en hauteur pour obtenir un niveau de bord optimal et protégé par un écran métallique contre les dommages mécaniques causés par les longerons.

CAMERAS UNIQUEMENT :

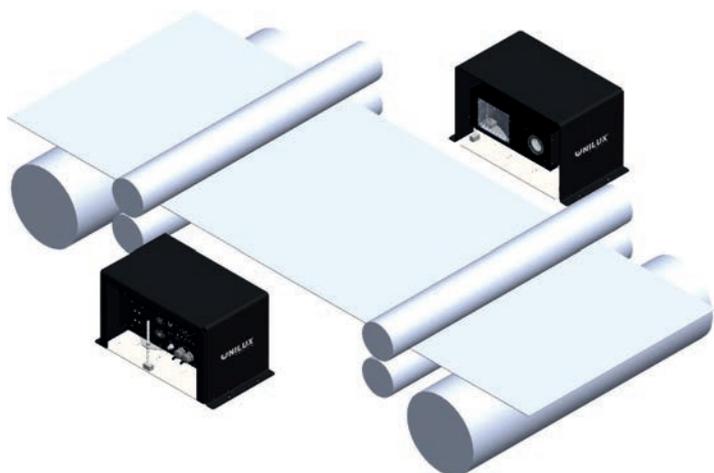
- (2) Caméras et boîtier d'éclairage

CAMERAS ET TRACKERS DE BORD :

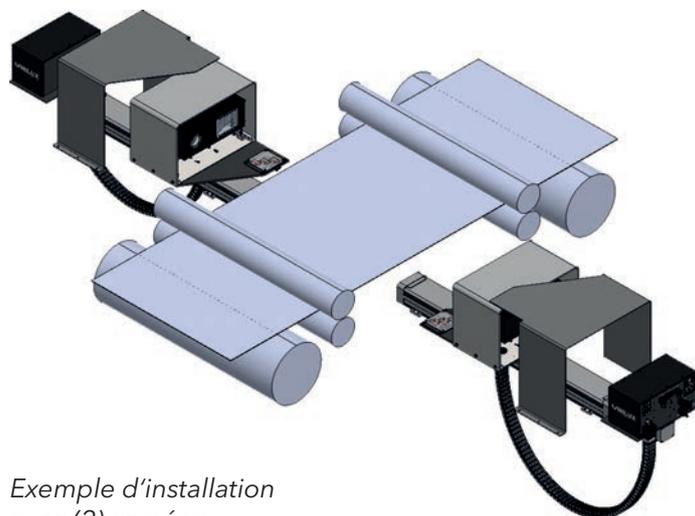
- (2) Caméras et boîtier d'éclairage
- (2) Edge Trackers (commandes de positionnement des bords)

Les câbles Tracker sont disponibles en deux options configurables :

Boucle de support arrière et boucle de support inférieure.



Exemple d'installation avec (2) caméras uniquement et sans trackers



Exemple d'installation avec (2) caméras et (2) Edge Trackers (commandes de positionnement des bords) (Montré avec la boucle de support inférieure)

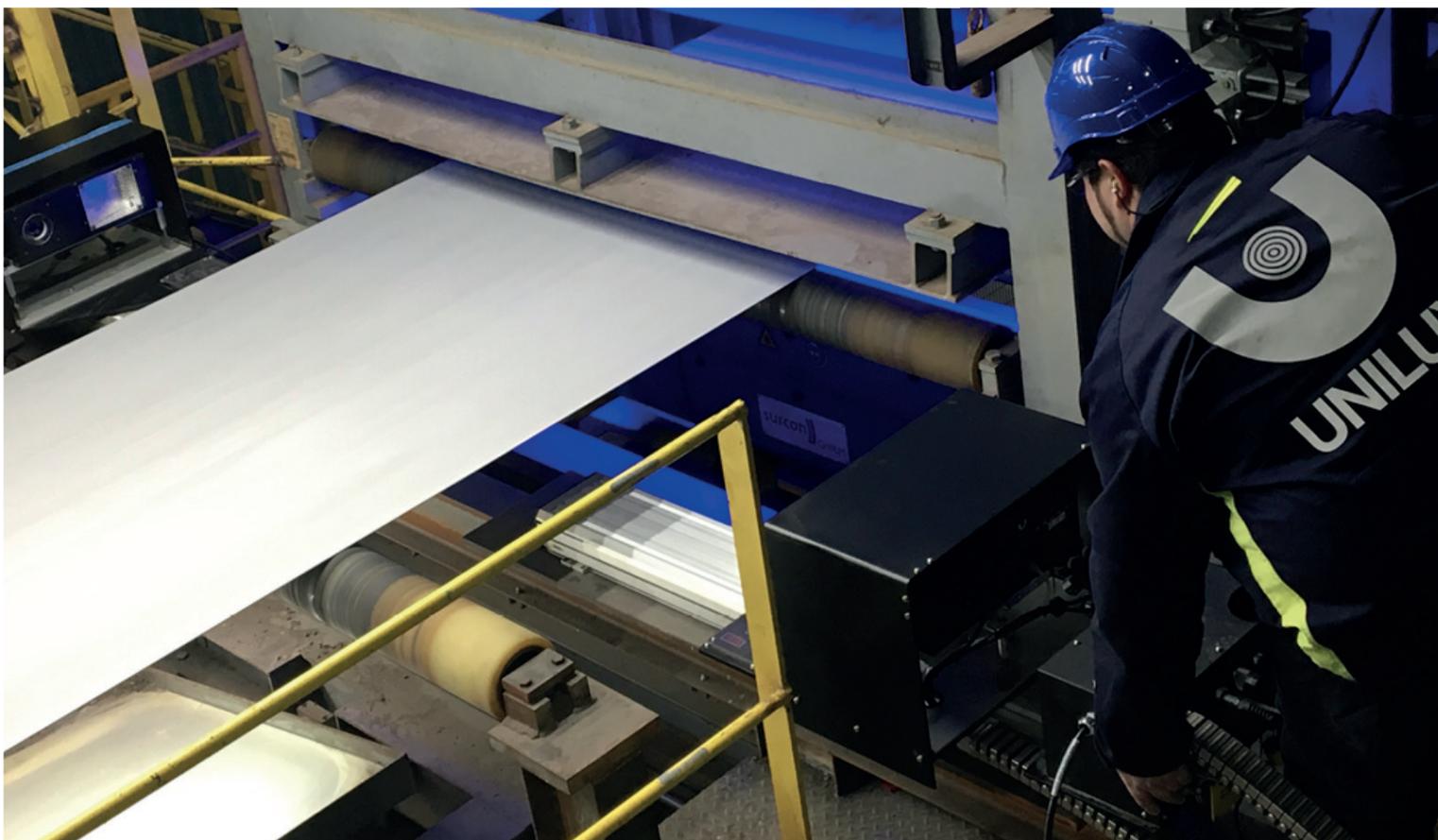
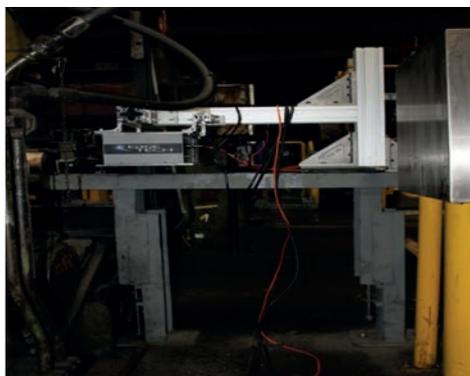
EQUIPEMENT EN OPTION

Le positionneur de caméra Edge Tracker

Le Edge Tracker peut être installé près des couteaux (de préférence) ou n'importe où sur la ligne, en gardant une distance fixe du bord métallique qui permet un positionnement automatique sans intervention de l'opérateur. L'Edge Tracker prend en charge différentes largeurs de matériaux et se positionne automatiquement en fonction de la bande à l'aide de capteurs.

INSTALLATION FLEXIBLE

Le boîtier de la caméra peut être soit fixé sur les porte-couteaux, le cas échéant, soit monté sur nos supports pour maintenir la distance nécessaire aux bords de la bande. Voici quelques exemples d'installations réussies :



Nous avons le savoir-faire et l'expertise pour vous accompagner dans votre planification et votre installation. Si vous avez des questions, faites-le nous savoir et nous vous assistons - également sur place.



VOIR UNE DÉMO SUR VOTRE LIGNE.....CONTACTEZ-NOUS ►

SOUTIEN À TEMPS PLEIN PAR DES EXPERTS EN INSPECTION



Les systèmes Unilux reposent sur des décennies d'expérience dans les environnements de fabrication les plus difficiles au monde. Ces équipes ont testé, poussé et cassé chaque produit en fonctionnement réel. En conséquence, il est prouvé que les systèmes d'inspection Unilux améliorent leur efficacité tout en fonctionnant de manière cohérente, jour après jour. Seul Unilux dispose d'une équipe dédiée à vous maintenir opérationnel. Nous serons donc là pour minimiser l'impact de tout temps d'arrêt imprévu. Nous avons l'histoire pour le prouver.

“ We no longer have to wait for three coils to be processed prior to confirming trimming quality, which can possible become scrap.

- Larry Malone, PLTCM Process Manager - Big River Steel.

”



UNILUX[®] SIEGE ET USINE

UNILUX INC

59 North 5th Street
Saddle Brook, NJ 07663, USA
(t) +1-201-712-1266
unilux@unilux.com

BUREAUX MONDIAUX

UNILUX EUROPE GMBH

Seeweg 20
40627 Düsseldorf
Allemagne
(t) +49-211-28071171
info@unilux-europe.eu

UNILUX CHINA

Apt. 10-B
1081-1089 Pudong Ave.
Shanghai, 200135
Chine
(t) +86-021-68552511
joezhao@unilux.com

UNILUX INDIA

Flat No. 10, 3rd Floor, OM BHAWAN
Plot No. 65/13, Block B-1 Extn.
Sewak Park, Uttam Nagar,
New Delhi - 110059, Inde
(t) +98-1899-6772
ashwani@unilux.com

UNILUX ASIA

179/177 Supalai Place
Sukhumvit Soi 39
Bangkok, 10110
Thaïlande
(t) +66-086-977-1303
kirk@unilux.com